

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
3 июня 2003 г. № 70

8/9818 Об утверждении Межотраслевых общих правил по
(23.07.2003) **охране труда**

Во исполнение постановления Совета Министров Республики Беларусь от 13 июня 2001 г. № 881 «О Республиканской целевой программе по улучшению условий и охраны труда на 2002–2005 годы» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 59, 5/6203) и в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 10 февраля 2003 г. № 150 «О государственных нормативных требованиях охраны труда в Республике Беларусь» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 19, 5/11931) Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь постановляет:

1. Утвердить прилагаемые Межотраслевые общие правила по охране труда.
2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2004 г.

Министр

А.П.МОРОВА

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Министерства труда и
социальной защиты
Республики Беларусь
03.06.2003 № 70

**МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ОБЩИЕ ПРАВИЛА
по охране труда**

**Глава 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. В соответствии с законодательством о труде и охране труда наниматель обязан соблюдать государственные нормативные требования охраны труда, установленные законодательными и иными нормативными правовыми актами (межотраслевыми и отраслевыми правилами охраны труда, санитарными правилами и нормами и другими), техническими нормативными правовыми актами (государственными, межгосударственными и отраслевыми стандартами, строительными нормами и правилами и другими), принимать необходимые меры по профилактике производственного травматизма, профессиональных и других заболеваний.

2. Государственные нормативные требования охраны труда обязательны при осуществлении нанимателями любых видов деятельности, в том числе при проектировании, строительстве (реконструкции), ремонте и техническом обслуживании производственных объектов, конструировании, изготовлении (модернизации), эксплуатации станков, машин, механизмов и иного оборудования, средств коллективной и индивидуальной защиты, применении в производстве материалов и химических веществ, разработке и проведении технологических процессов, организации производства и труда.

3. Межотраслевые общие правила по охране труда (далее – Правила) распространяются на всех нанимателей независимо от их организационно-правовых форм и видов деятельности.

4. При отсутствии в настоящих Правилах и других нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах требований, обеспечивающих безопасные условия труда, наниматель принимает меры по обеспечению здоровых и безопасных условий труда работников.

5. На основе настоящих Правил, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, с учетом конкретных условий труда нанимателем принимаются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, другие локальные нормативные акты.

6. Инструкции по охране труда разрабатываются в соответствии с Порядком разработки, согласования и утверждения инструкций по охране труда, утвержденным постановлением Государственного комитета Республики Беларусь по труду и социальной защите населения от 14 июня 1994 г. № 82 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1994 г., № 10).

7. Контроль за состоянием охраны труда в организации осуществляется нанимателем, профсоюзом в соответствии с Порядком осуществления профсоюзами общественного контроля за соблюдением законодательства Республики Беларусь о труде, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 1630 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 103, 5/4377), организациями, в

подчинении которых находится данная организация, специально уполномоченными государственными органами надзора и контроля в соответствии с законодательством.

8. Лица, виновные в нарушении настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

Глава 2

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

9. Управление охраной труда в организации осуществляет ее руководитель, в структурных подразделениях организации – руководители структурных подразделений.

10. Для организации работы и осуществления контроля по охране труда руководитель организации создает службу охраны труда (вводит должность специалиста по охране труда) в соответствии с Типовым положением о службе охраны труда организации, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 89, 8/8286).

11. Отсутствие в организации службы охраны труда (специалиста по охране труда) не освобождает ее руководителя от обязанности обеспечивать организацию работы и осуществление контроля по охране труда.

12. В целях профилактики производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшения условий и охраны труда работников в организации реализуются планы мероприятий по охране труда, принятые в соответствии с Положением о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357).

13. Руководитель организации обеспечивает прохождение работниками медицинских осмотров в соответствии с Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914).

14. Обучение, инструктаж и проверка знаний работников по вопросам охраны труда осуществляется в соответствии с Типовым положением об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 29 августа 1996 г. № 62 (в редакции постановления Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 января 2003 г. № 1) (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 17, 8/9067), и соответствующими отраслевыми нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.

15. Ответственность за организацию обучения, инструктажа и проверки знаний работников по вопросам охраны труда возлагается на руководителя организации, в структурных подразделениях организации – на руководителей структурных подразделений.

16. Контроль за своевременным и качественным проведением обучения, инструктажа и проверки знаний работников организации по вопросам охраны труда осуществляет служба охраны труда (специалист по охране труда).

17. У руководителя структурного подразделения (другого должностного лица), проводящего инструктаж по охране труда с работниками организации, должны быть:

журнал регистрации инструктажа;

инструкции по охране труда для рабочих профессий и по видам работ в соответствии со спецификой деятельности (работы погрузочно-разгрузочные, на высоте, с электроинструментом и другие);

программы первичного инструктажа на рабочем месте для работников, с которыми первичный инструктаж на рабочем месте и повторный инструктаж проводятся по данным программам.

18. В организации, исходя из особенностей производства, составляется перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых по наряду-допуску, требующих осуществления специальных организационных и технических мероприятий, а также постоянного контроля за их производством (огневые работы на временных рабочих местах, работы на крыше зданий, в резервуарах, колодцах, подземных сооружениях и другие).

19. Перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых по наряду-допуску, утверждается руководителем организации. С учетом специфики отдельных видов работ на их производство разрабатываются и принимаются в установленном порядке технологические карты или проекты производства работ.

20. С учетом требований настоящих Правил республиканские органы государственного управления, иные государственные организации, подчиненные Правительству Республики Беларусь, при необходимости в установленном порядке могут принимать и вводить в дейст-

вие для применения в подчиненных организациях иные формы наряда-допуска, учитывающие специфику отрасли, отдельных видов работ.

21. Наряд-допуск определяет место (места) проведения работ с повышенной опасностью, их содержание, условия безопасного выполнения, время начала и окончания работ, состав бригады или лиц, выполняющих работы, ответственных лиц при выполнении этих работ. Наряд-допуск заполняется по форме согласно приложению 1.

22. К наряду-допуску при необходимости прилагаются эскизы защитных устройств и приспособлений, схемы расстановки постов оцепления, установки знаков и плакатов безопасности и тому подобное.

23. При выполнении работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного разрешения организации, эксплуатирующей данное сооружение или коммуникацию.

24. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, если иное не предусмотрено нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности при выполнении конкретного вида работы с повышенной опасностью. При возникновении в процессе работ опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется, возобновление работ производится после выдачи нового наряда-допуска.

25. В исключительных случаях с целью устранения угрозы жизни людей, предупреждения аварии или ликвидации последствий ее и стихийного бедствия работы с повышенной опасностью на их начальной стадии могут быть начаты без оформления наряда-допуска, но с обязательным соблюдением комплекса мер по обеспечению безопасности работников и под непосредственным руководством ответственного должностного лица.

Если эти работы принимают затяжной характер, оформление наряда-допуска производится в обязательном порядке.

26. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах. Первый экземпляр находится у должностного лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у руководителя работ. Перечень должностных лиц, имеющих право выдачи наряда-допуска, утверждается приказом руководителя организации. При производстве работ работниками строительных, ремонтно-строительных, монтажных и других организаций на территории организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах – третий экземпляр выдается ответственному лицу организации, на территории которой производятся работы.

27. Перед допуском к работе ответственный руководитель работ знакомит работников с мероприятиями по безопасному производству работ, проводит целевой инструктаж с записью в наряде-допуске.

28. Ответственный руководитель работ осуществляет контроль за выполнением предусмотренных в наряде-допуске мероприятий по обеспечению безопасного производства работ.

29. При возникновении опасности для жизни и здоровья работников уполномоченное должностное лицо нанимателя, осуществляющее руководство работами, принимает меры по устранению этой опасности, при необходимости прекращает работы и обеспечивает эвакуацию работников из опасной зоны.

30. Руководитель организации обеспечивает соблюдение требований Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденного постановлением-приказом Министерства труда Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 17 мая 1999 г. № 60/170 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 50, 8/430), принятие мер по устранению причин несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний (на основе документов по расследованию таких происшествий).

31. Работники, обнаружившие нарушения настоящих Правил, а также ситуации, которые создают угрозу здоровью и жизни для работников и окружающих людей, обязаны немедленно сообщить об этом своему непосредственному руководителю, а в случае его отсутствия – вышестоящему руководителю.

Глава 3

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕРРИТОРИИ

32. Планировка, застройка и благоустройство территории организаций должны соответствовать требованиям строительных норм и правил СНиП II-89-80 «Генеральные планы промышленных предприятий», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1980 г. № 213.

33. Территория организации должна отвечать требованиям санитарных правил и норм СанПиН 9-94 РБ 98 «Санитарные правила и нормы содержания и эксплуатации производственных предприятий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного

врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – СанПиН 9-94 РБ 98), СанПиН 10-5 РБ 2002 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 9 сентября 2002 г. № 68, быть благоустроена и озеленена.

34. Открытые площадки для хранения автомобилей должны иметь твердое и ровное покрытие с уклоном для стока воды, располагаться отдельно от зданий и сооружений на расстоянии в зависимости от категории производства и соответствовать требованиям Правил охраны труда на автомобильном транспорте, утвержденных постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 марта 2002 г. № 5/20 (далее – Правила охраны труда на автомобильном транспорте) (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 99, 8/8472).

35. Для прохода людей на территорию организации устраивается проходная или калитка в непосредственной близости от ворот. Не допускается проход через ворота. При механизированном открывании въездных ворот они оборудуются устройством, обеспечивающим возможность ручного открывания. Створчатые ворота для въезда на территорию организации и выезда с нее должны открываться внутрь.

36. Для отвода атмосферных осадков территория обеспечивается надлежащими стоками. Устройство стоков должно обеспечить свободное и безопасное движение людей и транспорта.

37. На территории организации устраиваются дороги с проезжей частью для движения транспортных средств и тротуарами для передвижения людей в соответствии с требованиями строительных норм и правил СНиП 2.05.02-85 «Автомобильные дороги», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 17 декабря 1985 г. № 233.

38. Ширина проезжей части дорог должна соответствовать габаритам применяемых транспортных средств, перемещаемых грузов и интенсивности движения с учетом встречных перевозок. Тротуары должны иметь достаточную ширину, но не менее 1,5 м.

39. Вдоль проездов устанавливаются дорожные знаки по СТБ 1140-99 «Знаки дорожные. Общие технические условия», утвержденному и введенному в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 26 февраля 1998 г. № 2 (далее – СТБ 1140).

40. В темное время суток или при плохой видимости места движения людей, а также места производства работ и движения транспорта освещаются согласно строительным нормам Республики Беларусь СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», введенным в действие с 1 июля 1998 г. приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142 (далее – СНБ 2.04.05).

41. Движение транспортных средств на территории организации должно производиться в соответствии с Правилами дорожного движения, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 1850 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 13, 5/11799).

42. Для движения транспортных средств по территории организации разрабатываются и устанавливаются на видных местах, в том числе перед въездом на территорию организации схемы движения. Для перемещения грузов в организации разрабатываются транспортно-технологические схемы.

43. Скорость движения транспортных средств по территории организации, в производственных и других помещениях устанавливается приказом руководителя организации в зависимости от вида и типа транспорта, состояния транспортных путей, протяженности территории, интенсивности движения транспорта и других условий.

44. Скорость движения транспортных средств в производственных помещениях не должна превышать 5 км/ч.

45. В местах пересечения дорог с железнодорожными путями устраиваются переезды в соответствии с требованиями строительных норм Республики Беларусь СНБ 3.03.01-98 «Железные дороги колеи 1520 мм», принятых Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве 19 апреля 1995 г., оборудованные в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 2.05.07-91 «Промышленный транспорт», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по строительству и инвестициям от 28 ноября 1991 г. № 18 (далее – СНиП 2.05.07), знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026-76 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1976 г. № 1267 (далее – ГОСТ 12.4.026) и дорожными знаками по СТБ 1140.

46. Территория организации должна содержаться в чистоте и порядке, проходы и проезды не должны загромождаться или использоваться для хранения готовой продукции, отходов производства, строительных материалов и тому подобного.

47. Дороги, тротуары, проезды и проходы содержатся в исправном состоянии, своевременно очищаются от мусора, снега и льда. В летнее время их поливают водой, в зимнее время посыпают песком, шлаком или другими противоскользящими материалами.

48. На территории организации предусматриваются специально оборудованные площадки для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и тому подобного.

49. Места проведения ремонтных работ на транспортных путях, включая котлованы, траншеи, ямы, колодцы с открытыми люками и другие места ограждаются и обозначаются дорожными знаками по СТБ 1140, ГОСТ 23457-86 «Технические средства организации дорожного движения. Правила применения», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1986 г. № 1685, а в темное время суток или в условиях недостаточной видимости – световой сигнализацией. Ограждения окрашиваются в сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

50. В местах перехода через траншеи, ямы устанавливаются переходные мостики шириной не менее 1 м и с перилами высотой не менее 1 м.

51. Для сбора мусора и отходов производства оборудуются контейнеры, которые маркируются и размещаются в отведенных для них местах. Мусоросборники оборудуются плотно закрывающимися крышками, регулярно очищаются от мусора. Переполнение мусоросборников не допускается.

Глава 4

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ

52. Производственные здания должны соответствовать требованиям строительных норм и правил СНиП 2.09.02-85 «Производственные здания», утвержденных постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 287, санитарных правил и норм СанПиН № 8-16 РБ 2002 «Основные санитарные правила и нормы при проектировании, строительстве, реконструкции и вводе объектов в эксплуатацию», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 26 сентября 2002 г. № 144, СанПиН 9-94 РБ 98, других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда.

53. Приемка в эксплуатацию законченных строительством (реконструкцией, расширением, техническим перевооружением) производственных зданий осуществляется в соответствии со строительными нормами Республики Беларусь СНБ 1.3.04-2000 «Приемка законченных строительством объектов. Основные положения», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 26 декабря 2000 г. № 596.

54. Здания и сооружения в процессе эксплуатации должны находиться под систематическим наблюдением работников, ответственных за сохранность этих объектов. Все производственные здания или их части (пролет, этаж, помещение) приказом руководителя организации закрепляются за структурными подразделениями, занимающими соответствующие площади.

55. Для организации систематического наблюдения за производственными зданиями в процессе их эксплуатации приказом по организации назначаются лица, ответственные за правильную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт закрепленных за подразделением зданий или отдельных помещений, и комиссия по общему техническому осмотру производственных зданий и сооружений.

56. Кроме систематического наблюдения за эксплуатацией зданий и сооружений специально на то уполномоченными лицами, все производственные здания и сооружения подвергаются периодическим техническим осмотрам. Осмотры могут быть общими и частными.

При общем осмотре обследуется все здание или сооружение в целом, включая все конструкции здания или сооружения, в том числе инженерное оборудование, различные виды отделки и все элементы внешнего благоустройства или всего комплекса зданий и сооружений.

При частном осмотре обследованию подвергаются отдельные здания, или сооружения комплекса, или отдельные конструкции, или виды оборудования.

57. Очередные общие технические осмотры производственных зданий проводятся два раза в год – весной и осенью.

58. Весенний осмотр производится после таяния снега. При весеннем осмотре уточняются объемы работ по текущему ремонту зданий, выполняемых в летний период, выявляются объемы работ по капитальному ремонту.

При весеннем техническом осмотре:

тщательно проверяют состояние несущих и ограждающих конструкций и выявляют возможные повреждения их в результате атмосферных и других воздействий;

устанавливают дефектные места, требующие длительного наблюдения;

проверяют механизмы и открывающиеся элементы окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств;

проверяют состояние и приводят в порядок водостоки, отмостки и ливнеприемники.

59. Осенний осмотр проводится с целью проверки подготовки зданий к зиме. К этому времени должны быть закончены все летние работы по текущему ремонту.

При осеннем техническом осмотре:

тщательно проверяют несущие и ограждающие конструкции зданий и сооружений и принимают меры по устранению всякого рода щелей и зазоров;

проверяют подготовленность покрытий зданий к удалению снега и необходимых для этого средств, а также состояние желобов и водостоков;

проверяют исправность и готовность к работе в зимних условиях открывающихся элементов окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств.

60. Кроме очередных осмотров проводят внеочередные осмотры зданий после пожаров, ураганных ветров, больших ливней или снегопадов, после колебаний поверхности земли и других стихийных бедствий или аварий.

61. Текущий осмотр основных конструкций зданий с тяжелым крановым оборудованием и зданий, эксплуатирующихся в агрессивной среде, проводится один раз в десять дней.

62. Результаты всех видов осмотров оформляются актами, в которых отмечают обнаруженные дефекты, а также необходимые меры для их устранения с указанием сроков выполнения работ.

63. Кроме перечисленных задач по осмотру зданий, целью технических осмотров является разработка предложений по улучшению технической эксплуатации зданий, а также качеству проведения всех видов ремонта.

64. При наблюдении за сохранностью зданий и сооружений:

64.1. ежегодно проводят с помощью геодезических инструментов проверку положения основных конструкций производственных зданий и сооружений на территориях, подрабатываемых горными выработками, на просадочных грунтах, а также на основаниях, подвергающихся постоянной вибрации;

64.2. поддерживают в надлежащем состоянии планировку земли у здания и сооружения для отвода атмосферной воды. Спланированная поверхность земли должна иметь уклон от стен здания. Отмостка вокруг здания должна быть в исправном состоянии. Щели между асфальтовыми или бетонными отмостками (тротуарами) и стенами здания должны расшищаться, а затем заделываться горячим битумом, цементным раствором, смолой или мятой глиной;

64.3. не допускается складирование материалов, отходов производства и мусора, а также устройство цветников и газонов непосредственно у стен зданий;

64.4. следят за исправным состоянием кровли и устройств по отводу атмосферных и талых вод с крыш зданий;

64.5. своевременно удаляют снег от стен и с покрытий зданий и сооружений. При очистке кровли запрещается применять ударные инструменты, вызывающие порчу кровельных материалов;

64.6. не допускается выброс у стен зданий отработанных воды и пара;

64.7. не допускается распространение в зданиях сырости, возникающей из-за повреждения гидроизоляции фундаментов;

64.8. следят за исправным состоянием внутренних сетей водоснабжения, канализации и теплоснабжения, не допуская течи в соединениях и через трещины стенок труб, фасонных частей и приборов;

64.9. следят за нормальной работой вентиляционных систем;

64.10. следят за плотностью примыкания кровель к стенам, парапетам, трубам, вышкам, антенным устройствам и другим выступающим конструкциям;

64.11. периодически контролируют состояние деревянных ферм, перекрытий и других ответственных конструкций зданий и сооружений из дерева. Обеспечивают постоянное проветривание в зданиях подпольных пространств;

64.12. уделяют особое внимание элементам деревянных конструкций, соприкасающихся с грунтом, заделанным в кирпичную кладку или бетон, а также в местах значительных температурных перепадов;

64.13. в случае появления в каменных или бетонных стенах, в железобетонных колоннах, прогонах, фермах, балках и плитах трещин немедленно устанавливают на них маяки и проводят тщательное наблюдение за поведением трещин и конструкций в целом;

64.14. следят за вертикальностью стен и колонн;

64.15. организывают постоянное наблюдение за состоянием защитного слоя в железобетонных конструкциях, особенно находящихся в агрессивной среде;

64.16. постоянно следят за состоянием швов и соединений металлических конструкций (сварных, клепаных, болтовых);

64.17. организуют тщательное наблюдение за состоянием стыков сборных железобетонных конструкций;

64.18. не допускают пробивку отверстий в перекрытиях, балках, колоннах и стенах без письменного разрешения лиц, ответственных за правильную эксплуатацию здания или сооружения;

64.19. уделяют особое внимание наблюдению за конструкциями, которые подвержены динамическим нагрузкам, термическим воздействиям или находятся в агрессивной среде;

64.20. не допускают перегрузку строительных конструкций.

65. Для предотвращения перегрузок строительных конструкций не допускается установка, подвеска и крепление технологического оборудования, транспортных средств, трубопроводов и других устройств, не предусмотренных проектом.

В случае необходимости дополнительные нагрузки могут быть допущены только после поверочного расчета строительных конструкций или, если окажется необходимым, после усиления этих конструкций.

66. Не допускается превышение предельных нагрузок на полы, перекрытия и площадки во всех производственных помещениях.

Также не допускается излишняя нагрузка на конструкции за счет всякого рода временных устройств, при производстве строительно-монтажных работ в эксплуатируемых помещениях, превышение допускаемых скоростей передвижения транспортных средств. Об этом должны быть сделаны предупреждающие надписи в цехах и на территории организации.

67. Строительные конструкции должны быть защищены от сильных тепловых воздействий, возникающих при разливе жидкого металла, обработке раскаленных деталей, выбросах пара и тому подобном, а также от воздействия излучения вследствие недостаточной тепловой изоляции нагревательных агрегатов.

В местах неизбежного влияния перечисленных факторов необходимо выполнять надежную термоизоляцию.

68. В производственных помещениях должен поддерживаться проектный температурно-влажностный режим.

Не допускается образование конденсата на внутренней поверхности ограждений.

69. Вся техническая документация по сданным в эксплуатацию зданиям и сооружениям: утвержденный проект (проектное задание), рабочие чертежи, данные о гидрогеологических условиях участка застройки, акт приемки в эксплуатацию с документами, характеризующими примененные материалы, условия и качество производства работ по возведению объектов, акты на скрытые работы, а также сведения об отступлениях от проекта и недоделках к моменту ввода объекта в эксплуатацию – должна храниться комплектно в техническом архиве организации.

70. Технические и технико-экономические сведения о зданиях, которые могут повседневно требоваться при их эксплуатации, должны быть сосредоточены в техническом паспорте и техническом журнале по эксплуатации.

71. Технический паспорт составляется на каждое здание и сооружение, принятое в эксплуатацию, в двух экземплярах.

Паспорт является основным документом по объекту, содержащим его конструктивную и технико-экономическую характеристику, составляемую с учетом всех архитектурно-планировочных и конструктивных изменений.

72. Для учета работ по обслуживанию и текущему ремонту производственного здания ведется технический журнал, в который вносятся записи обо всех выполненных работах по обслуживанию и текущему ремонту с указанием вида работ и места его проведения. Технический журнал по эксплуатации производственных зданий и сооружений является основным документом, характеризующим состояние эксплуатируемых объектов.

Сведения, помещенные в техническом журнале, отражают техническое состояние здания или сооружения на данный период времени, а также историю его эксплуатации. Кроме того, часть этих сведений служит исходными данными при составлении дефектных ведомостей на ремонтные работы.

73. Производственные участки, где возможно образование и воздействие на работников вредных производственных факторов (вредные химические вещества в воздушной среде, шум, электромагнитное излучение и тому подобное), изолируют от других производственных участков.

При размещении в одном здании или помещении производств и участков с вредными производственными факторами предусматривают меры по предотвращению распространения их из одного помещения в другое.

74. Параметры вредных производственных факторов на рабочих местах периодически измеряются. Периодичность контроля устанавливается в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1988 г. № 3388 (далее – ГОСТ 12.1.005).

При обнаружении уровней воздействия вредных производственных факторов выше допустимых наниматель немедленно принимает меры к устранению причин возникновения опасности.

75. Стены помещений должны соответствовать условиям производственного процесса. Стены и потолки в цехах и на участках, характеризующиеся пылевыведением, облицовываются плиткой, покрываются масляной краской и другими материалами, допускающими вакуумную и влажную уборку.

76. Уборка помещений в зависимости от характера загрязнения производится влажным способом или пылесосом. Применение легковоспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и других) для уборки и очистки помещений не допускается.

77. Полы производственных помещений выполняются в соответствии с технологическим процессом, требованиями санитарных норм ровными, нескользкими, несгораемыми, стойкими против износа и образования выбоин, водонепроницаемыми, удобными для чистки.

78. Полы помещений, в которых проводятся работы с применением кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей, выполняются из материалов, стойких к воздействию агрессивных жидкостей. Уклон полов должен быть до 2° в сторону стока жидкостей в сливные устройства.

79. В помещениях с холодными полами места постоянного пребывания работающих покрываются теплоизолирующими настилами. Металлические полы, площадки и ступени лестниц должны иметь рифленую поверхность. Выполнение ступеней лестниц из прутковой стали не допускается.

80. Все люки, каналы и углубления в полах плотно и прочно закрываются или ограждаются. Полы содержатся в исправном и чистом состоянии. В каждом помещении устанавливается порядок уборки с учетом характера производства.

81. Проезды и проходы внутри производственных помещений обозначаются белыми линиями или знаками.

82. Проезды, лестничные площадки, проходы, оконные проемы, отопительные приборы и рабочие места не загромождаются. Сырье, полуфабрикаты, тара, готовые изделия и тому подобное складываются в установленных местах.

83. Производственные помещения для хранения сырья и готовой продукции подвергаются периодической дезинфекции, дезинсекции и дератизации. Периодичность и условия проведения дезинфекции, дезинсекции и дератизации определяются соответствующими нормами в зависимости от характера производимой продукции.

84. Посты для технического обслуживания и ремонта автомобилей оборудуются подъемными устройствами, осмотровыми канавами или эстакадой в соответствии с Правилами охраны труда на автомобильном транспорте.

85. Осмотровые канавы защищаются от грунтовых вод, стены облицовываются светлой, глазурованной плиткой, оборудуются нишами для размещения осветительной аппаратуры, инструмента и запчастей, полы в них выполняются с уклоном в сторону трапа.

86. Для содержания запасов сырья, материалов, полуфабрикатов и готовых изделий предусматривают складские помещения, оборудованные вентиляцией, освещением в соответствии с действующими нормами.

87. В помещениях, где проводятся работы с применением агрессивных жидкостей (кислоты, щелочи и тому подобное), или вблизи данных помещений устраиваются специальные гидранты, фонтанчики или другие устройства, удобные для промывания глаз и тела в необходимых случаях. Для смывания агрессивных жидкостей, случайно пролитых на пол, предусматривается подвод холодной воды, а также резиновый шланг с наконечником, создающим необходимый напор струи водопроводной воды.

88. Для контроля состояния воздушной среды в производственных и складских помещениях, в которых применяются, производятся или хранятся вещества и материалы, способные образовывать взрывоопасные концентрации газов и паров, устанавливаются автоматические газоанализаторы.

89. В помещениях устанавливаются металлические ящики с плотно закрывающимися крышками для сбора металлической стружки, обтирочных материалов, пропитанных нефтепродуктами, лакокрасочными материалами, опилок и других производственных отходов.

90. Не допускается устанавливать в проходах и проездах даже временно оборудование, оставлять транспортные средства, складировать сырье, материалы, изделия, детали, отходы производства и тому подобное.

91. Проходы между рядами оборудования устраивают с учетом интенсивности потока людей и грузов, размеров транспортируемых деталей и габаритов транспортных средств.

92. Крыши зданий содержатся в исправном состоянии. Кровельные и другие работы на крыше здания, сооружения выполняются по наряду-допуску.

93. Помещения в зависимости от условий работы обеспечиваются в достаточном количестве производственными или универсальными аптечками первой медицинской помощи. Ап-

течки первой медицинской помощи должны быть укомплектованы лекарственными средствами и изделиями медицинского назначения в соответствии с приказом Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 ноября 1999 г. № 341 «О порядке комплектации аптек первой медицинской помощи» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 8, 8/1534).

94. Помещения обеспечиваются водой, соответствующей требованиям санитарных правил и норм СанПиН 10-124 РБ 99 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества», утвержденных и введенных в действие постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 октября 1999 г. № 46.

Температура питьевой воды должна быть не выше 20 °С и не ниже 8 °С.

95. Для пользования питьевой водой устраиваются фонтанчики, соединенные с централизованной системой питьевого водоснабжения.

96. В горячих цехах (участках) оборудуются сатураторные установки для обеспечения работников подсоленной газированной водой с содержанием соли до 0,5 % и из расчета 4–5 л на работника в смену.

97. Естественное и искусственное освещение помещений выполняется в соответствии с требованиями СНБ 2.04.05.

Глава 5

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

98. Производственные и вспомогательные помещения оборудуются системами вентиляции, кондиционирования и отопления в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 2.04.05-91 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по строительству и инвестициям от 28 ноября 1991 г.

99. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования должны обеспечивать:

99.1. параметры микроклимата воздушной среды в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 9-80-98;

99.2. содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше предельно допустимых концентраций, регламентированных ГОСТ 12.1.005, санитарными нормами и правилами СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 9 марта 1999 г. (далее – СанПиН 11-19-94), гигиеническими нормативами ГН 9-106 РБ 98 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее – ГН 9-106 РБ 98).

100. Вентиляция производственных и вспомогательных помещений осуществляется естественным проветриванием или с применением вентиляционных установок. Применение той или другой вентиляции обосновывается расчетом, подтверждающим обеспечение воздухообмена, температуры и состояния воздушной среды.

При работе внутри сосудов, специальных машин, цистерн устройство вентиляции предусматривается технологическим процессом с указанием способов и типов вентиляции.

101. Системы вентиляции, кондиционирования воздуха и воздушного отопления должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.021-75 «Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 ноября 1975 г. № 2849 (далее – ГОСТ 12.4.021).

102. Агрегаты воздушно-отопительные, отопительно-вентиляционные, аэроионизаторы, вентиляционно-приточные, вентиляторы, воздухонагреватели, воздухоохладители, кондиционеры, озонаторы и другое оборудование для кондиционирования воздуха и вентиляции должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.137-96 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование для кондиционирования воздуха и вентиляции. Общие требования безопасности», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 9 от 12 апреля 1996 г. и введенного в действие на территории Республики Беларусь постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 24 апреля 2000 г. № 11, а также требованиям государственных стандартов и технических условий на конкретные виды оборудования.

103. Монтаж (демонтаж) вентиляционных систем осуществляется специализированными организациями в соответствии с утвержденной проектной документацией.

Перед пуском в эксплуатацию вентиляционные системы подвергаются предпусковым испытаниям. Вентиляционные системы должны иметь эксплуатационные документы, соответствующие ГОСТ 2.601-95 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы», принятому Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 8-95 от 12 октября 1995 г. и введенному в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. приказом Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 6 июня 1996 г. № 101 (далее – ГОСТ 2.601), инструкции по эксплуатации, журналы ремонта и эксплуатации.

104. После ввода в эксплуатацию оборудования для кондиционирования воздуха и вентиляции осуществляется контроль воздушной среды обслуживаемого помещения на соответствие санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам, а также контроль рассеивания в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах.

105. В процессе эксплуатации должны проводиться плановые осмотры и проверки соответствия вентиляционных систем требованиям ГОСТ 12.4.021 в соответствии с утвержденным графиком, чистка воздухопроводов вентиляционных систем в соответствии с инструкцией по эксплуатации, ремонты вентиляционных систем в соответствии с утвержденными графиками технического обслуживания и ремонта, периодические технические и санитарно-гигиенические испытания в соответствии с эксплуатационными документами.

106. Объединение в общую вытяжную установку отсосов пыли и легкоконденсирующихся паров, а также веществ, при взаимодействии которых могут образоваться вредные смеси или химические соединения, не допускается.

107. Производственные участки, где по технологическому процессу происходит образование пыли, газа и пара, размещают в изолированных от общего помещения отделениях, оборудованных соответствующей вентиляцией. Места образования пыли, газа и пара оборудуются местной вытяжной вентиляцией.

Системы местных отсосов и общеобменной вентиляции должны быть отдельными.

Включение вентиляционных систем, осуществляющих удаление взрывоопасных и химических веществ 1-го и 2-го классов опасности от производственного оборудования, блокируется с пусковыми устройствами этого оборудования.

108. При изменении технологического процесса, перестановке оборудования имеющиеся на участке вентиляционные установки приводятся в соответствие с новыми условиями.

109. Паровые и водогрейные котлы в зависимости от давления пара, температуры нагрева воды и теплопроизводительности должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С), утвержденных постановлением Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 5 апреля 2000 г. № 4 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 48, 8/3410), Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства труда Республики Беларусь от 20 января 1997 г. № 2/6, ГОСТ 12.2.096-83 «Система стандартов безопасности труда. Котлы паровые с рабочим давлением пара до 0,07 МПа. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 декабря 1983 г. № 5821, межгосударственного стандарта ГОСТ 10617-83 «Котлы отопительные теплопроизводительностью от 0,10 до 3,15 МВт. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1983 г. № 4663, государственных стандартов и технических условий на конкретные виды, типы котлов.

110. При центральном отоплении обеспечивается возможность регулирования степени нагрева помещения, а также возможность независимого включения и отключения отопительных секций.

111. При выделении в производственных помещениях токсичных веществ, взрывающейся пыли или воспламеняющихся газов, исходя из специфических особенностей этих веществ, пыли, газов, максимальная температура нагревательных приборов устанавливается по согласованию с местными органами пожарного и санитарного надзора.

112. Ворота, входные двери и другие проемы в капитальных стенах, сделанные для разных целей, утепляются.

На воротах и дверях оборудуются надежные устройства для фиксации их в закрытом и открытом положениях.

Открывание и закрывание тяжелых и больших ворот механизуются и оборудуются сигнализацией о включении привода.

Все наружные ворота оборудуются постоянно действующими воздушно-тепловыми завесами в холодный период года.

113. Рамы окон, форточки, фрамуги, световые фонари, двери и тамбуры к ним, устройства тепловых завес и тенты содержатся в исправном состоянии.

114. Вентиляционные установки, регулирующая и запорная аппаратура систем отопления устанавливаются в местах, легко доступных для обслуживания.

Глава 6

ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

115. Технологические процессы должны быть безопасными в течение всего времени их функционирования. Разработка, организация и проведение технологических процессов осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75 «Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности», утвержденного Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 25 апреля 1975 г. № 1064, санитарных правил и норм СанПиН 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, содержащими требования к разработке, организации и проведению конкретных видов технологических процессов.

116. При разработке технологических процессов предусматриваются: устранение воздействия на работников опасных и вредных производственных факторов; применение средств автоматизации и механизации, дистанционного управления технологическим процессом и операциями при наличии опасных и вредных производственных факторов; применение средств защиты работников.

117. Технологические процессы не должны сопровождаться загрязнением окружающей среды (воздуха, почвы, водоемов) и распространением вредных факторов выше предельно допустимых норм, установленных нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.

118. Требования безопасности к технологическим процессам устанавливаются в текстовой части маршрутных карт, карт технологического процесса, карт типового (группового) технологического процесса, операционных карт, карт типовой (групповой) операции, технологических инструкций и других основных технологических документов по ГОСТ 3.1102-81 «Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1981 г. № 5944 (далее – ГОСТ 3.1102).

119. Порядок изложения и оформления требований безопасности в текстовой части основных технологических документов по ГОСТ 3.1102 должен соответствовать требованиям ГОСТ 3.1120-83 «Единая система технологической документации. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1983 г. № 6351.

120. В текстовой части основных технологических документов в соответствии с ГОСТ 3.1102 указываются:

средства индивидуальной и коллективной защиты работников, используемые непосредственно на рабочих местах (оградительные, предохранительные устройства, средства удаления выделяющихся вредных веществ и тому подобные);

оборудование, на котором проводится данный технологический процесс (выполняется технологическая операция);

технологическая оснастка (инструменты, делительные головки, оправки, патроны, планшайбы, плиты, пресс-формы, тиски, штампы и тому подобное);

конкретный способ управления оборудованием и режим его работы, если оборудование имеет несколько способов управления и режимов работ;

средства технологического оснащения, обеспечивающие безопасность труда (пинцеты и щипцы для удаления деталей из зоны обработки, крючки для отвода и удаления стружки и другие), автоматизации и механизации подъемно-транспортных работ.

121. В картах эскизов приводятся:

эскизы заготовок, деталей, сборочных единиц с указанием условных обозначений опор, зажимов и установочных устройств;

схемы строповки грузов, раскроя материала, укладки грузов на транспортные средства и при штабелировании;

расстановка работников при групповой (бригадной) работе по перемещению грузов.

122. Технологические документы утверждаются после проверки наличия и полноты отражения в них требований безопасности в соответствии с ГОСТ 3.1116-79 «Единая система тех-

нологической документации. Нормоконтроль», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 ноября 1979 г. № 4204.

Глава 7

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ, РАБОЧИМ МЕСТАМ

123. Применяемое производственное оборудование (далее – оборудование) должно отвечать требованиям ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 6 июня 1991 г. № 807 (далее – ГОСТ 12.2.003), государственных стандартов и технических условий на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, эксплуатационных документов организаций – изготовителей оборудования.

Оборудование должно быть укомплектовано эксплуатационными документами в соответствии с ГОСТ 2.601.

124. Защитные ограждения, входящие в конструкцию оборудования, должны соответствовать ГОСТ 12.2.062-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1981 г. № 4772 (далее – ГОСТ 12.2.062).

Конструкция защитных ограждений должна исключать их самопроизвольное перемещение из положения, обеспечивающего защиту работника, допускать возможность его перемещения из защитного положения только с помощью инструмента.

Легкосъемные ограждения оборудования должны быть заблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей для их отключения и предотвращения пуска при их открытии или снятии ограждений.

Откидные, съемные, раздвижные элементы стационарных защитных ограждений должны иметь удобные ручки и скобы, а также устройства для фиксации их в открытом положении при открывании вверх или в закрытом положении при открывании вниз или в сторону.

125. Части оборудования, представляющие опасность, и внутренние поверхности ограждений, открывающихся без применения инструмента, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаком безопасности по ГОСТ 12.4.026.

126. Оборудование размещается в соответствии со строительными нормами и правилами, санитарными нормами проектирования и нормами технологического проектирования конкретных организаций, производств и цехов.

При размещении оборудования должны быть обеспечены удобство и безопасность его обслуживания, безопасность эвакуации работников при возникновении аварийных ситуаций, исключено воздействие опасных и вредных производственных факторов на других работников.

Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу должна быть не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу – не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга – не менее 3 м.

127. Установка, монтаж и перестановка оборудования производятся в соответствии с технологической планировкой.

Оборудование устанавливается на прочных фундаментах или основаниях, выверяется и закрепляется.

128. Перед вводом в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования производится проверка его соответствия требованиям охраны труда комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию, назначенной приказом руководителя организации. По результатам проверки составляется акт ввода оборудования в эксплуатацию.

Ввод в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования осуществляется только при соответствии оборудования требованиям охраны труда. Датой ввода оборудования в эксплуатацию считается дата подписания акта комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию.

129. Каждая единица оборудования должна иметь инвентарный номер.

130. Рабочее место организуется с учетом эргономических требований и удобства выполнения работниками движений и действий при обслуживании оборудования. Конструкция, оснащение и организация рабочего места должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.061-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4883, ГОСТ 12.2.032-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении сидя. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стан-

дартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1102 (далее – ГОСТ 12.2.032), и ГОСТ 12.2.033-78 «Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1100 (далее – ГОСТ 12.2.033), ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июля 1980 г. № 3679, ГОСТ 21889-76 «Система «человек – машина». Кресло человека-оператора. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1976 г. № 1283, ГОСТ 22269-76 «Система «человек – машина». Рабочее место оператора. Взаимное расположение элементов рабочего места. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1976 г. № 2798.

131. Для обслуживания оборудования, на которое устанавливаются инструменты, приспособления и другая технологическая оснастка массой более 15 кг, а также на котором производится обработка материалов, заготовок, деталей и изделий массой более 15 кг, применяются соответствующие грузоподъемные машины, съемные грузозахватные приспособления, тара и другие средства.

132. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация грузоподъемных кранов всех типов, электрических талей и других грузоподъемных машин, крюков, грейферов, грузоподъемных электромагнитов и других сменных грузоподъемных органов, стропов, клещей, траверс и других съемных грузозахватных приспособлений, а также тары и транспортных контейнеров, перемещаемых грузоподъемными машинами, осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденных Государственным комитетом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Республики Беларусь 22 августа 1994 г., с изменениями и дополнениями, внесенными постановлением Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 30 июня 2000 г. № 7 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 100, 8/4246).

133. Конструктивное исполнение органов управления должно обеспечивать безотказное и эффективное управление оборудованием как в обычных условиях эксплуатации, так и в аварийных ситуациях. Конструкция и расположение органов управления должны исключать самопроизвольное изменение их положения.

Ручные и ножные органы управления оборудованием должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.064-81 «Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4884. Кнопки включения и выключения оборудования должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1975 г. № 2368 (далее – ГОСТ 12.2.007.0).

Эргономика органов управления должна соответствовать требованиям ГОСТ 21752-76 «Система «человек – машина». Маховики управления и штурвалы. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 951, ГОСТ 21753-76 «Система «человек – машина». Рычаги управления. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1976 г. № 952, ГОСТ 22613-77 «Система «человек – машина». Выключатели и переключатели поворотные. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1677, ГОСТ 22614-77 «Система «человек – машина». Выключатели и переключатели клавишные и кнопочные. Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1675, ГОСТ 22615-77 «Система «человек – машина». Выключатели и переключатели типа «тумблер». Общие эргономические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 июля 1977 г. № 1676.

Необходимая для управления оборудованием информация о функциях и состоянии органов управления должна передаваться одним или несколькими обозначениями (символом, надписью) по ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения», утвержденному постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1978 г. № 950.

134. Для размещения заготовок, материалов, деталей и изделий на период их обработки отводятся специальные места, оборудованные стеллажами, стойками, емкостями. Размещение заготовок, материалов и деталей должно обеспечивать возможность их механизированного перемещения и не должно создавать помех на рабочих местах.

Штучные заготовки, детали и изделия размещаются в таре, соответствующей требованиям ГОСТ 12.3.010-82 «Система стандартов безопасности труда. Тара производственная. Требования безопасности при эксплуатации», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая 1982 г. № 1893 (далее – ГОСТ 12.3.010).

Крупногабаритные заготовки, материалы, детали и изделия размещаются в стопах (штабелях, пакетах) высотой не более 1 м для металлических заготовок, материалов, деталей и изделий и 1,5 м – для пиломатериалов и деревянных деталей и изделий.

135. Для хранения резцов, метчиков, сверл, плашек, фрез и другого режущего инструмента, а также контрольно-измерительных инструментов и приспособлений рядом с оборудованием размещают инструментальные тумбочки, шкафы.

Для хранения крупноразмерной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, приспособления, пресс-формы, штампы и тому подобное) оборудуют специальные стеллажи.

136. Для обслуживания оборудования на высоте 1 м и более от уровня пола устраиваются специальные площадки с перилами и лестницы с поручнями. Конструкция и размеры площадок должны исключать возможность падения работников и обеспечивать удобное и безопасное обслуживание оборудования. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц должны исключать скольжение.

137. Технологическая оснастка, применяемая на оборудовании, должна соответствовать требованиям государственных стандартов, технических условий на конкретные виды технологической оснастки.

Станочные приспособления должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.029-88 «Система стандартов безопасности труда. Приспособления станочные. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1988 г. № 1368.

138. Эксплуатация абразивных и эльборовых инструментов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.028-82 «Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1982 г. № 938 (далее – ГОСТ 12.3.028).

139. Абразивные круги на заточных, обдирочных и шлифовальных станках (кроме внутрিশлифовальных) должны ограждаться защитными кожухами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.3.028.

Крепление защитных кожухов должно надежно удерживать их на месте в случае разрыва круга. Для удаления образующейся в зоне обработки пыли защитный кожух должен предусматривать его использование в качестве пылезаборника и подключение к пылеотсасывающему устройству. При технической необходимости станок должен оснащаться этим устройством.

Чистка пылеприемников заточных и обдирочных станков и удаление из них случайно попавших мелких деталей должны производиться только после полной остановки круга.

Перед установкой на станок инструмент должен быть подвергнут внешнему осмотру с целью обнаружения видимых дефектов (трещин, выбоин и тому подобного).

140. Перед началом работы круги проверяются на холостом ходу при рабочем числе оборотов: круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм – не менее 1 минуты; диаметром 150–400 мм – не менее 2 минут; свыше 400 мм – не менее 3 минут; эльборовые круги на органической и металлической связках – не менее 2 минут.

Не допускается работа боковыми (торцовыми) поверхностями круга, если они не предназначены для этого вида работ.

141. Заточные, точильные и обдирочные шлифовальные станки, предназначенные для обработки изделий вручную, должны иметь защитные экраны со смотровыми окнами из прозрачного небьющегося материала толщиной не менее 3 мм и передвижные подручники, обеспечивающие установку и закрепление их в требуемом положении. При невозможности использования стационарного защитного экрана необходимо применять защитные очки или защитные лицевые щитки с наголовным креплением.

Защитный экран по отношению к шлифовальному кругу должен располагаться симметрично. Откидывание защитного экрана должно быть заблокировано с пуском шпинделя станка так, чтобы обеспечивалась возможность регулирования угла наклона экрана в пределах 20° без нарушения блокировки.

Подручники должны иметь жесткую конструкцию и площадку, обеспечивающую устойчивое положение обрабатываемого изделия. При установке подручников следует учитывать,

что верхняя точка соприкосновения изделия со шлифовальным кругом находится выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, не более чем на 10 мм.

Зазор между подручником и кругом должен устанавливаться не более половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и других дефектов.

142. Специальную технологическую оснастку для производственных нужд изготавливают в организации по утвержденной в установленном порядке конструкторской документации и перед внедрением в производство подвергают приемочным испытаниям.

143. Конструкция пресс-форм для литевых машин должна обеспечивать их безопасную эксплуатацию. Пресс-формы устанавливаются на литевых машинах, оборудованных защитными ограждениями, сблокированными с пусковым устройством машины.

144. Штампы для листовой штамповки, эксплуатируемые на механических и гидравлических прессах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.109-89 «Система стандартов безопасности труда. Штампы для листовой штамповки. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12 декабря 1989 г. № 3694.

Штампы в зависимости от степени безопасности (характеристики, отражающей выполнение норм техники безопасности и оснащенность штампа техническими средствами для обеспечения безопасной работы) должны иметь маркировку степени безопасности и при необходимости желтый сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

Маркировка степени безопасности выполняется в виде условного знака диаметром от 4 до 30 мм и глубиной не менее 1 мм или изображением кругов того же диаметра на прикрепляемой табличке.

На штампах 2-й и 3-й степени безопасности на верхней и нижней плитах по всей длине фронтальной стороны (со стороны обслуживания) наносится полоса сигнального цвета шириной не менее 20 мм.

В маркировке штампа также указывается, с какими устройствами или какими методами, обеспечивающими безопасность, следует работать.

К эксплуатации допускаются штампы, прошедшие испытания, имеющие паспорт. В организации должна быть разработана технологическая инструкция по эксплуатации штампов. В технологической инструкции отражаются требования безопасности при установке штампов на прессы, наладке и эксплуатации штампов, снятии штампов с прессов и их хранении.

145. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация, надзор, обслуживание и ремонт баллонов, предназначенных для транспортирования и хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов под давлением свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), барокамер, сосудов, работающих под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), а также под давлением воды с температурой выше 115 °С или другой жидкости с температурой, превышающей температуру кипения при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), без учета гидростатического давления, цистерн и бочек для транспортирования и хранения сжатых и сжиженных газов, давление паров которых при температуре до 50 °С превышает давление 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), цистерн и сосудов для транспортирования или хранения сжатых и сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых давление выше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) создается периодически для их опорожнения, осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерством труда Республики Беларусь от 30 апреля 1998 г. № 33/45.

146. Стационарные и передвижные компрессоры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 ноября 1981 г. № 4885, государственных стандартов и технических условий на конкретные виды компрессоров.

Устройство, содержание и эксплуатация воздухопроводов, стационарных компрессорных установок должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971 г.

147. Проектирование, изготовление, монтаж, эксплуатация и ремонт трубопроводов, транспортирующих водяной пар с рабочим давлением более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) или горячую воду с температурой выше 115 °С, должны соответствовать требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденных приказом-постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерством труда Республики Беларусь от 30 ноября 1998 г. № 110/97.

Водопроводы для подачи горячей воды, воздухопроводы для подачи сжатого воздуха и паропроводы для подачи водяного пара должны исключать возможность прорывов горячей воды, сжатого воздуха и водяного пара.

Вентили, задвижки и приводы к ним для регулирования подачи горячей воды, сжатого воздуха и пара, контрольно-измерительная аппаратура располагаются в доступных местах и хорошо освещаются. На вентилях, задвижках и приводах к ним указывается направление в сторону закрытия («З») и в сторону открытия («О»).

Сжатый воздух, используемый в технологических целях, должен подаваться на рабочие места сухим, очищенным от воды, масла, пыли и других примесей.

148. Проектирование, изготовление, монтаж (демонтаж), эксплуатация, надзор, обслуживание и ремонт электрических и гидравлических лифтов грузоподъемностью 40 кг и выше, электрических многокабинных пассажирских подъемников непрерывного действия, строительных подъемников осуществляются в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов, утвержденных Государственным комитетом Республики Беларусь по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике, протокол № 11 от 30 октября 1992 г.

149. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем:

использования оборудования по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации – изготовителя оборудования;

эксплуатации оборудования работниками, имеющими соответствующую квалификацию по профессии, прошедшими в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда;

проведения своевременного и качественного технического обслуживания и ремонта, испытаний, осмотров, технических освидетельствований оборудования в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организации – изготовителя оборудования, государственными стандартами и техническими условиями на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами;

внедрения безопасного оборудования, более совершенных конструкций (оградительных, предохранительных, блокировочных и ограничительных), тормозных устройств, устройств автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления;

вывода из эксплуатации травмоопасного оборудования.

150. Ручная установка заготовок и снятие готовых изделий при автоматическом режиме оборудования в соответствии с технологическим процессом выполняется вне рабочей зоны с применением специальных устройств, обеспечивающих безопасность труда.

151. Обрабатываемые движущиеся заготовки, материалы, детали и изделия, выступающие за габариты оборудования, ограждаются. При их обработке используются устойчивые поддерживающие приспособления.

152. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка оградительных, предохранительных и тормозных устройств и тому подобное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании. При этом оборудование отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения. Не допускается очистка (уборка) оборудования, машин и изделий путем обдува сжатым воздухом.

Выполнение вспомогательных операций на работающем оборудовании, а также работ по его техническому обслуживанию и ремонту не допускается.

153. Работы по наладке, техническому обслуживанию и ремонту оборудования производят работники, имеющие соответствующую квалификацию, прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

154. В организации разрабатываются и утверждаются графики технического обслуживания и ремонта оборудования в соответствии с эксплуатационными документами организаций – изготовителей оборудования и действующими в отраслях экономики положениями о планово-предупредительном ремонте оборудования.

Сдача оборудования в ремонт и приемка из ремонта оформляются актом, за исключением случаев проведения текущего ремонта.

Порядок подготовки оборудования к ремонту и его проведение определяются технологическими инструкциями на ремонт оборудования. Перед началом работ по ремонту оборудования приводится в такое состояние, при котором исключается возможность самопроизвольного включения и приведения его в действие.

Все приводные ремни снимают, под пусковые педали устанавливают соответствующие подкладки. На пусковых устройствах, обеспечивающих включение (отключение) электропитания, вывешиваются плакаты, указывающие, что оборудование находится в ремонте и пуск его запрещен.

155. Для снятия узлов и деталей оборудования используются специальные приспособления и устройства. Снятие и установка узлов и деталей оборудования массой более 15 кг осуществляются с помощью средств механизации, обеспечивающих безопасность труда работников.

Все снятые при ремонте детали и узлы оборудования надежно и устойчиво укладываются с применением подкладок на заранее подготовленные места.

Между снятыми частями и около ремонтируемого оборудования оставляются свободные проходы и свободные площади, необходимые для выполнения ремонтных работ. Ставить снятые части у оборудования не допускается.

Транспортирование снятых узлов и деталей оборудования массой более 15 кг вручную производится с помощью грузовых тележек, исключая их опрокидывание при движении, смещение и (или) падение узлов и деталей при их транспортировании.

156. Организация и производство работ, выполняемых на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте 1,3 м и более, осуществляются в соответствии с требованиями Правил охраны труда при работе на высоте, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199).

Организация и проведение окрасочных (малярных) работ осуществляются в соответствии с требованиями Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 166 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 14, 8/9007).

Глава 8

ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ, СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ И СТОЛЯРНЫХ РАБОТ

157. Рабочие места для выполнения ручных слесарных, слесарно-сборочных, столярных работ должны быть удобными, не стесняющими действий работников и соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

Для выполнения работ сидя рабочие места снабжаются вращающимися стульями с регулированием высоты и положения спинки.

158. На рабочих местах применяется система комбинированного освещения (общее и местное). Освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям строительных норм Республики Беларусь СНБ 2.04.05.

Местное освещение осуществляется светильниками, установленными над верстаками, столами таким образом, чтобы освещенность в рабочей зоне не слепила глаза работнику.

159. Верстаки и столы должны быть прочными, устойчивыми.

Поверхности верстаков, столов должны быть гладкими, без выбоин, заусенцев, трещин, швов и иметь покрытие, отвечающее требованиям технологического процесса, пожарной безопасности и безопасности производимых работ.

Для защиты работников от отлетающих осколков на верстаках устанавливаются защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке ограждение устанавливается в середине, а при односторонней работе – со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам.

Верстаки и столы оборудуются выдвижными ящиками, полками для хранения инструмента.

160. Тиски устанавливаются на расстоянии не менее 1 м друг от друга.

Тиски на верстаках должны быть в исправности, прочно захватывать зажимаемое изделие, иметь на планках губок несработанную насечку.

161. Настольные сверлильные станки для обработки металлов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.009-80 «Система стандартов безопасности труда. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 июня 1980 г. № 2536.

Настольные сверлильные станки оборудуются устройством, имеющим противовес или пружину для возврата шпинделя станка в исходное положение.

Шкивы ременной передачи ограждаются защитным ограждением, соответствующим требованиям ГОСТ 12.2.062.

162. Ручной слесарный, сборочный и столярный инструмент, его конструкция, материалы и термическая обработка должны соответствовать государственным стандартам и техническим условиям на конкретный вид инструмента.

На поверхностях слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента не должно быть вмятин, забоин, заусенцев, наклепа, трещин и других дефектов.

163. Поверхность бойка молотков и кувалд должна быть слегка выпуклой и гладкой.

Рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия изготавливаются из сухой древесины твердых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ.

164. Долота, напильники, надфили, стамески и другой ручной инструмент с заостренным нерабочим концом закрепляются в гладко и ровно зачищенных рукоятках.

Длина рукоятки выбирается в зависимости от размера инструмента и должна быть не менее 150 мм.

Во избежание раскалывания рукоятки стягиваются металлическими бандажными кольцами.

165. Шаберы и крупные напильники снабжаются специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей и тому подобного.

166. Зубила, керны, просечки и тому подобные инструменты ударного действия не должны иметь скошенных или сбитых затылков, вмятин, заусенцев и трещин.

167. Гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов. Губки ключей должны быть параллельны.

При отвертывании и заворачивании гаек и болтов не допускается удлинять гаечные ключи вторыми ключами, трубами и другими дополнительными рычагами. При необходимости применяют ключи с длинными рукоятками.

168. Хвостовики зенковок, зенкеров, разверток, сверл и другого инструмента для сверления и обработки отверстий должны быть незабитыми и неизношенными.

169. Топоры прочно и плотно насаживаются на топорище и закрепляются на нем стальным клином. Лезвия топоров должны быть гладкими.

Поверхность топорища должна быть гладкой, ровно зачищенной, без трещин, сучков и надломов.

170. Рукоятки коловоротов и буравов должны быть точеными, гладко зачищенными.

171. Зубья ножовок, поперечных, лучковых и тому подобных пил должны быть разведены.

Рукоятки пил должны быть прочно закреплены, гладко и ровно зачищены.

172. Рубанки, фуганки, шерхебели и тому подобные ручные инструменты для строгания должны иметь гладкие, ровно зачищенные колодки.

Задний конец колодки, приходящийся под руку, в верхней своей части должен быть закруглен.

173. Отвертки выбирают в зависимости от формы, размера шлица в головке винта, шурупа.

174. Режущие кромки инструментов должны быть правильно заточены. Угол заточки рабочей части выбирается в зависимости от обрабатываемого материала.

При хранении, переноске и перевозке острые кромки инструментов защищаются от механических повреждений. Для защиты используют футляры, чехлы, переносные инструментальные ящики и тому подобные защитные устройства.

175. При выполнении работ с использованием инструментов ударного действия для защиты глаз работников от отлетающих осколков применяют защитные очки.

176. Обрабатываемые на настольных сверлильных станках заготовки, детали и изделия должны устанавливаться в тисках, кондукторах и других приспособлениях и надежно крепиться на столе станка.

177. При работах вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных веществ, в атмосфере с присутствием паров или пыли этих веществ применяют слесарный инструмент, не образующий искр.

178. При резке металла с помощью ручной ножовочной рамки по металлу необходимо следить за тем, чтобы ножовочное полотно было прочно закреплено и достаточно натянуто.

179. Инструмент на рабочем месте располагают так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.

При работе на высоте инструмент следует держать в специальных сумках.

180. Ответственными за исправное состояние ручного слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента являются лица, выдающие (принимающие) инструмент.

181. Перед применением слесарный, сборочный и столярный инструмент осматривается. Неисправный инструмент подлежит изъятию.

182. Ремонт, правка, заточка слесарного, сборочного и столярного инструмента производятся по возможности в централизованном порядке.

Глава 9

РУЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

183. Ручные пневматические машины (далее – пневматический инструмент) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.010-75 «ССБТ. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2721, санитарных правил и норм СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33 – 2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденных постановлением Главного государственного

санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее – СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33 – 2002).

Каждому пневматическому инструменту, находящемуся в организации, присваивается инвентарный номер.

184. Пусковое устройство ручного пневматического инструмента должно обеспечивать автоматическое перекрытие воздушного впускного клапана при снятии давления, создаваемого рукой оператора, быть размещено в удобном месте и так, чтобы до минимума снижалась опасность случайного пуска.

185. Пневматический инструмент ударного действия снабжается предохранительной защелкой или замком для предотвращения случайного выпадения рабочего инструмента из гильзы.

186. При выдаче пневматического инструмента в работу производится проверка комплектности, затяжки винтов, крепящих отдельные узлы и детали, наличия и чистоты сетки фильтра и соединительного штуцера, исправности редуктора.

187. Подключение рукавов к воздухопроводу и инструменту, соединение рукавов между собой производятся с помощью штуцеров и ниппелей с исправной резьбой, а для крепления штуцеров к рукавам применяются кольца или стяжные хомуты. Применение скрутки из проволоки не допускается.

Присоединение (отсоединение) рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту производится при закрытых запорных вентилях, установленных на воздухоборниках или отводах от основного воздухоборника.

Подача воздуха осуществляется после установки инструмента в рабочее положение.

188. Перед началом работы проверяют исправность инструмента на холостом ходу в течение 1 минуты, безотказность работы пускового клапана.

189. Работа с пневматическим инструментом производится при устойчивом положении работника.

При работе с пневматическим инструментом необходимо следить за тем, чтобы выхлопы (выпуски) отработавшего сжатого воздуха не обдували руки работника и не производились в зоне дыхания работника, чтобы инструмент не работал на холостом ходу.

190. При работе с пневматическим инструментом не допускается:

держат инструмент за рабочую часть или рукав;

присоединять и разъединять рукава до прекращения подачи в них воздуха;

прокладывать рукава через проходы, проезды и дороги, в местах складирования материалов, скручивать и перегибать их;

крепить соединения рукавов проволокой и устранять утечку воздуха путем забивки клина под хомутик;

присоединять инструмент к магистрали сжатого воздуха непосредственно через рукав без применения вентиля;

прекращать подачу воздуха путем переламывания рукава;

применять рукава с дефектами, а также выполнять их подмотку изоляционной лентой и другими материалами;

работать с приставных лестниц, а также одновременно в двух или более ярусах по одной вертикали без соответствующих предохранительных устройств.

191. При перерывах в работе или при неисправностях отключают подачу воздуха к инструменту.

192. В процессе эксплуатации пневматического инструмента по мере необходимости его следует очищать от грязи и подтягивать крепежные детали. При обнаружении неисправностей необходимо немедленно прекратить работу и сдать инструмент в ремонт.

193. Пневматический инструмент периодически не реже одного раза в шесть месяцев разбирают, очищают и смазывают детали и узлы, заправляют роторные лопасти, заменяют поврежденные и изношенные детали (узлы) новыми. После сборки пневматического инструмента производят регулировку частоты вращения шпинделя на соответствие данным эксплуатационных документов организации-изготовителя и проверку его работы на холостом ходу в течение не менее 5 минут.

194. Надзор за техническим состоянием инструмента, его обслуживание, ремонт, смазку, регулировку и контроль параметров шума и вибрации поручаются специально выделенному для этого работнику.

Глава 10

РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И СВЕТИЛЬНИКИ

195. Переносные электроинструменты и светильники, ручные электрические машины, разделительные трансформаторы и другое вспомогательное оборудование должны удовлет-

ворять требованиям государственных стандартов и технических условий в части электробезопасности.

Ручные электрические машины (далее – электроинструмент) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.013.0-91 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности и методы испытания», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30 сентября 1991 г. № 1563 (далее – ГОСТ 12.2.013.0), государственных стандартов на электроинструменты конкретных видов.

196. Электроинструмент, предназначенный для работы со шлифовальными кругами диаметром более 55 мм, снабжается несъемным защитным кожухом с механической прочностью, достаточной для защиты работника от разлетающихся частей в случае разрыва круга, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.013.3-95 «Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шлифовальных, дисковых шлифовальных и полировальных машин с вращательным движением рабочего инструмента», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 7-95 от 26 апреля 1995 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1999 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 10 июня 1998 г. № 8.

197. Для работы со сверлами диаметром более 16 мм применяют электроинструмент, имеющий две рукоятки, размещенные с обеих сторон электроинструмента или боковую рукоятку дополнительно к основной рукоятке в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.013.1-91 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытания сверлильных машин», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27 ноября 1991 г. № 1817.

198. По типу защиты от поражения электрическим током электроинструмент подразделяется на классы: I, II и III.

К классу I относится электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и заземлением металлического корпуса, провод для присоединения к источнику питания имеет заземляющую жилу и вилку с заземляющим контактом.

К классу II относится электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и дополнительными мерами безопасности, такими, как двойная и усиленная изоляция, и который не имеет защитного провода или защитного контакта заземления.

К классу III относится электроинструмент, в котором не имеется ни внутренних, ни внешних электрических цепей с напряжением свыше 42 В, предназначенный для присоединения непосредственно к источнику питания с напряжением не выше 42 В, у которого при холостом ходе оно не превышает 50 В.

199. Подключение вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, защитно-отключающих устройств и тому подобного) к электрической сети и отсоединение его от сети должен выполнять электротехнический персонал, имеющий группу по электробезопасности не ниже III, эксплуатирующий эту электрическую сеть.

200. К выполнению работ с применением электроинструмента допускаются лица, прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, имеющие группу по электробезопасности не ниже II при работе в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током или вне помещений с электроинструментом класса I и группу по электробезопасности I при работе с электроинструментом класса II и III.

Для выполнения работ в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченными возможностями перемещения и выхода работника применяется электроинструмент класса III.

201. В зависимости от категории помещения по степени опасности поражения электрическим током должны применяться электроинструмент и ручные электрические машины следующих классов:

класса I – при эксплуатации в условиях производства (за исключением подготовки и производства строительно-монтажных работ). При работе с электроинструментом и ручными электрическими машинами класса I следует пользоваться средствами индивидуальной защиты. Допускается работать электроинструментом и ручными электрическими машинами класса I без применения средств индивидуальной защиты, если машина или инструмент, и при этом только один, получает питание от разделительного трансформатора, автономной двигатель-генераторной установки, преобразователя частоты с отдельными обмотками или через защитно-отключающее устройство;

класса II и III – при эксплуатации в условиях производства во всех случаях, а при подготовке и производстве строительно-монтажных работ в помещениях – в условиях повышен-

ной опасности и вне помещений. При пользовании машинами класса II и III разрешается работать без применения средств индивидуальной защиты, за исключением подготовки и производства строительно-монтажных работ, когда при работе с электрическими машинами и инструментом класса II необходимо использовать указанные средства;

класса III – при наличии особо неблагоприятных условий работы (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода оператора), а также в особо опасных условиях при подготовке и производстве строительно-монтажных работ.

При подготовке и производстве строительно-монтажных работ допускается пользоваться в этих условиях ручными электрическими машинами и инструментом класса III только с применением средств индивидуальной защиты.

202. При отсутствии ручных электрических машин и инструмента класса III лицо, ответственное за электрохозяйство, может разрешить применение машин и инструмента класса I и II при условии, что машина или инструмент, и при том только один, получает питание от автономной двигатель-генераторной установки, разделительного трансформатора или преобразователя с раздельными обмотками или при наличии устройства защитного отключения.

203. При проведении работ в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных применяются ручные электрические светильники напряжением не выше 42 В.

При работах в особо неблагоприятных условиях должны использоваться ручные светильники напряжением не выше 12 В.

В качестве источника питания светильников напряжением до 42 В применяются понижающие трансформаторы, машинные преобразователи, генераторы, аккумуляторные батареи. Не допускается использовать для указанных целей автотрансформаторы.

204. Перед началом работ с электроинструментом и ручными светильниками следует:
определить по паспорту класс инструмента;
проверить комплектность и надежность крепления деталей;
убедиться внешним осмотром в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, защитных кожухов;

проверить четкость работы выключателя;
выполнить (при необходимости) тестирование устройства защитного отключения;
проверить работу электроинструмента на холостом ходу;
проверить у электроинструмента класса I исправность цепи заземления (корпус–заземляющий контакт штепсельной вилки).

Не допускается использовать в работе ручные электроинструменты и переносные светильники с относящимся к ним вспомогательным оборудованием, имеющие дефекты.

205. При пользовании электроинструментом, переносными светильниками их кабели (провода) должны по возможности подвешиваться.

Непосредственное соприкосновение кабелей (проводов) с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами не допускается.

Кабель электроинструмента должен быть защищен от случайного механического повреждения и соприкосновения с горячими, сырыми и масляными поверхностями.

Не допускается натягивать, перекручивать и перегибать кабель, ставить на него груз, а также допускать пересечение его с кабелями, сварочными проводами, рукавами для газовой сварки и резки металлов и тому подобным.

При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментом и светильниками должна быть немедленно прекращена.

206. Выдаваемые и используемые в работе переносные электроинструмент и светильники, вспомогательное оборудование должны проходить проверку и испытания в сроки и объемах, установленных нормами испытания электрооборудования и аппаратов электроустановок.

Для поддержания исправного состояния, проведения периодических испытаний и проверки ручных электрических машин, переносных электроинструмента и светильников, вспомогательного оборудования распоряжением руководителя организации должен быть назначен ответственный работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III.

В процессе эксплуатации электроинструмент, трансформаторы, преобразователи частоты, кабели-удлинители и тому подобное вспомогательное оборудование подвергаются периодической проверке не реже одного раза в 6 месяцев.

207. При исчезновении напряжения или перерыве в работе электроинструмент и ручные электрические машины должны отсоединяться от электрической сети.

208. Работникам, пользующимся электроинструментом, не разрешается:
оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к электросети;

передавать электроинструмент даже на непродолжительное время другим работникам, не имеющим права пользоваться им;

разбирать электроинструмент и производить какой-либо его ремонт;

держаться за провод электроинструмента, касаться вращающихся частей или удалять стружку, опилки до полной остановки инструмента;

устанавливать рабочую часть в патрон инструмента и изымать ее из патрона, а также регулировать инструмент без отключения его от сети штепсельной вилкой;

работать с приставных лестниц. Для выполнения работ на высоте должны устраиваться прочные леса или подмости;

вносить внутрь барабанов котлов, металлических резервуаров и тому подобного переносные трансформаторы и преобразователи частоты;

натягивать и перекручивать кабель (шнуры), подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);

превышать предельно допустимую продолжительность работы, указанную в эксплуатационных документах организации – изготовителя электроинструмента;

снимать с электроинструмента при эксплуатации средства защиты от вибрации и управления рабочим инструментом;

эксплуатировать электроинструмент при возникновении во время работы повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной оболочки; повреждения крышки щеткодержателя; нечеткой работы выключателя; искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности; вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов; дыма или запаха, характерного для горячей изоляции, повышенного стука; поломки или появления трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении, повреждения рабочего инструмента.

209. При использовании разделительного трансформатора необходимо руководствоваться следующим:

от разделительного трансформатора разрешается питание только одного электроприемника;

заземление вторичной обмотки разделительного трансформатора не допускается;

корпус трансформатора в зависимости от режима нейтрали питающей электрической сети должен быть заземлен или занулен.

210. Электроинструмент должен быть отключен при внезапной остановке вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и тому подобного.

При смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке, переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы или смены электроинструмент отключают от сети штепсельной вилкой.

211. Электроинструмент хранится в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками, ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента.

При хранении электроинструмента выполняются требования государственных стандартов и технических условий на конкретные виды электроинструмента, эксплуатационных документов организации – изготовителя электроинструмента.

Не допускается складировать электроинструмент без упаковки в два и более ряда.

212. При транспортировании электроинструмента принимаются меры предосторожности, исключающие его повреждение. Не допускается перевозить электроинструмент вместе с металлическими деталями, изделиями и тому подобным.

Глава 11

ВИДЕОДИСПЛЕЙНЫЕ ТЕРМИНАЛЫ, ЭЛЕКТРОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

213. Обеспечение здоровых и безопасных условий труда работников с видеодисплейными терминалами (далее – ВДТ), электронно-вычислительными машинами (далее – ЭВМ) и персональными электронно-вычислительными машинами (далее – ПЭВМ) осуществляется в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 9-131 РБ 2000 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, электронно-вычислительным машинам и организации работы», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 ноября 2000 г. № 53 (далее – СанПиН 9-131 РБ 2000).

214. Помещения с ВДТ, ЭВМ, ПЭВМ должны иметь естественное и искусственное освещение. Искусственное освещение в помещениях эксплуатации ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ осуществляется системой общего равномерного освещения. В производственных и административных помещениях в случаях преимущественной работы с документами применяют системы комбинированного освещения (к общему освещению дополнительно устанавливаются светильники местного освещения, предназначенные для освещения зоны расположения документов).

Освещенность на поверхности стола в зоне размещения рабочего документа должна быть 300–500 лк.

215. В случаях производственной необходимости эксплуатация ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ в помещениях без естественного освещения производится по согласованию с органами государственного санитарного надзора.

216. В помещениях с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ ежедневно проводится влажная уборка. Поверхность пола в помещениях эксплуатации ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ выполняется ровной, без выбоин, нескользкой, удобной для очистки и влажной уборки, должна обладать антистатическими свойствами.

Для обеспечения нормируемых значений освещенности в помещениях с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ проводят чистку стекол оконных рам и светильников по необходимости, но не реже двух раз в год и своевременную замену перегоревших ламп.

217. Площадь на одно рабочее место с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ для работников должна составлять не менее 6 м², а объем – не менее 20 м³.

При размещении рабочих мест с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ учитывается расстояние между рабочими столами с видеомониторами (в направлении тыла поверхности одного видеомонитора и экрана другого видеомонитора) – не менее 2 м, а расстояние между боковыми поверхностями видеомониторов – не менее 1,2 м.

Экран видеомонитора должен находиться от глаз работника на оптимальном расстоянии 600–700 мм, но не ближе 500 мм.

218. Производственные и административные помещения (диспетчерские, операторские, расчетные и другие) не должны граничить с помещениями, в которых уровни шума и вибрации превышают нормируемые значения (механические цеха, мастерские и тому подобное).

219. Полимерные материалы, используемые для внутренней отделки интерьера помещений с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ, должны быть разрешены для применения органами государственного санитарного надзора.

220. При работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ должен быть обеспечен доступ работников к аптечке первой помощи и углекислотным огнетушителям.

221. В течение рабочей смены при работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ устанавливаются регламентируемые перерывы в соответствии с СанПиН 9-131 РБ 2000. Продолжительность непрерывной работы с ВДТ без регламентированного перерыва не должна превышать 2 часов.

222. При работе с ВДТ, ЭВМ и ПЭВМ в ночную смену (с 22 до 6 часов) независимо от категории и вида трудовой деятельности, суммарная продолжительность регламентированных перерывов увеличивается на 60 минут.

Глава 12

ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

223. Эксплуатация автомобильных транспортных средств (далее – автотранспорт) осуществляется в соответствии с Законом Республики Беларусь от 21 июля 2001 г. «Об автомобильном транспорте и автомобильных перевозках» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 71, 2/793), Законом Республики Беларусь от 17 июля 2002 г. «О дорожном движении» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 85, 2/881), требованиями настоящих Правил, Правил дорожного движения, Правил охраны труда на автомобильном транспорте, Правил технической эксплуатации и содержания подвижного состава и сооружений автомобильного транспорта, утвержденных приказом Министерства автомобильного транспорта БССР от 28 июня 1971 г. № 49-Ц, санитарных правил и норм СанПиН 11-10-94 «Санитарные правила по гигиене труда водителей», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г., эксплуатационных документов организаций – изготовителей автотранспортных средств.

224. Техническое состояние автотранспорта, находящегося в эксплуатации, должно соответствовать требованиям ГОСТ 25478-91 «Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки», утвержденного постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 2 декабря 1991 г. № 1851.

225. Перевозка работников и других лиц (далее – пассажиры) и грузов автотранспортом осуществляется в соответствии с Правилами организации безопасной перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортом, утвержденными постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь от 19 июля 2002 г. № 22 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 97, 8/8453).

Перевозка опасных грузов осуществляется в соответствии с требованиями Правил перевозки опасных грузов автомобильным транспортом по территории Республики Беларусь,

утвержденных приказом Комитета по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике при Министерстве по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 14 декабря 1999 г. № 140.

226. Каждое автотранспортное средство, находящееся в организации, подлежит государственной регистрации и закрепляется за конкретным водителем.

К эксплуатации допускаются автотранспортные средства, прошедшие в установленном порядке государственной технической осмотр.

227. Руководитель организации для обеспечения безопасной перевозки пассажиров и грузов создает службу безопасности движения (назначает лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию транспортных средств).

228. Автотранспортные средства должны проходить ежедневное обслуживание, включающее проверку прибывающих с линии и выпускаемых на линию автотранспортных средств, уход за ними и заправочные операции.

Проверку прибывающих с линии и выпускаемых на линию автотранспортных средств осуществляют водитель и лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию транспортных средств.

По прибытии с линии проверяется комплектность автотранспортных средств, наличие неисправностей, поломок и повреждений, устанавливается потребность в текущем ремонте.

Перед выпуском на линию проверяется внешний вид, комплектность и техническое состояние автотранспортных средств.

229. Перед направлением в рейс непосредственный руководитель знакомит водителя с условиями работы на линии и особенностями перевозимого груза.

При направлении двух и более автомобилей для совместной работы на срок более двух дней один из водителей назначается старшим, ответственным за охрану труда. Выполнение требований указанного ответственного лица обязательно для всех водителей автомобилей данной группы.

230. Перевозка пассажиров осуществляется автомобилями, оборудованными соответствующим образом. Количество пассажиров, перевозимых в кабине, салоне, не должно превышать количества, указанного в техническом паспорте на данный автомобиль.

231. Допускается перевозка пассажиров в кузове грузового автомобиля или кузове-фургоне, оборудованных сиденьями с прочными спинками. Сиденья должны быть закреплены на высоте 0,3–0,5 м от пола и не менее 0,3 м от верхнего края борта. Количество пассажиров не должно превышать количества оборудованных для сидения мест.

232. Перед посадкой пассажиров в кузов грузового автомобиля водитель инструктирует их о порядке посадки в кузов, размещения в кузове и высадки из кузова. Начинать движение следует убедившись, что условия безопасной перевозки пассажиров обеспечены.

233. Посадка и высадка пассажиров осуществляются только после полной остановки автомобиля. Движение автомобиля начинается только с закрытыми дверями. Открытие дверей производится после полной остановки автомобиля.

234. Не допускается отдыхать и спать в кабине автомобиля при работающем двигателе, использовать его для обогрева кабины на стоянках, а также применять устройства с открытым огнем для обогрева кабины (салона) автомобиля или приготовления в ней пищи.

235. При возникновении неисправностей автотранспортных средств во время работы на линии водители прекращают движение, устанавливают знак аварийной установки за автотранспортным средством на расстоянии не менее 15 м в населенных пунктах и 40 м – вне населенных пунктов и принимают меры по устранению неисправностей.

236. Устранение неисправностей осуществляется в соответствии с требованиями безопасности, содержащимися в инструкциях по охране труда, технологических документах на ремонт автотранспортного средства, эксплуатационных документах организаций-изготовителей.

При отсутствии необходимых приспособлений и инструмента ремонт не допускается, необходимо следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности, а при невозможности движения сообщить в организацию.

Не допускается привлекать к устранению неисправностей автотранспортных средств лиц, не имеющих на это права.

237. Для поддержания автотранспорта в исправном состоянии организуется техническое обслуживание и текущий ремонт в соответствии с требованиями Положения о техническом обслуживании и текущем ремонте подвижного состава автомобильного транспорта, утвержденного постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 67.

238. Техническое обслуживание и ремонт производят работники, имеющие соответствующую квалификацию по профессии (специальности), прошедшие в установленном порядке обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

При техническом обслуживании и текущем ремонте транспортных средств выполняются требования СТБ 960-94 «Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности», утвержденного и введенного в действие постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 июня 1994 г. № 6, Правил охраны труда на автомобильном транспорте, эксплуатационных и ремонтных документов организаций-изготовителей, технологической документации.

Техническое обслуживание и текущий ремонт производят на специально отведенных местах (постах) технического обслуживания и ремонта, оснащенных смотровыми канавами, эстакадами, подъемниками и тому подобными необходимыми устройствами и механизмами, приборами, приспособлениями, инвентарем, инструментом.

239. Проведение предрейсовых и иных медицинских осмотров водителей автотранспорта организуется в соответствии с Инструкцией о порядке проведения предрейсовых и иных медицинских обследований водителей, утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 3 декабря 2002 г. № 84 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 3, 8/8898).

Глава 13

ЭКСПЛУАТАЦИЯ АУТОПОГРУЗЧИКОВ, ГРУЗОВЫХ ТЕЛЕЖЕК, МАШИН НАПОЛЬНОГО БЕЗРЕЛЬСОВОГО ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННОГО ТРАНСПОРТА

240. Эксплуатация автопогрузчиков, грузовых тележек, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта (электропогрузчиков, электротележек, электротягачей, электроштабелеров и других) осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 марта 1976 г. № 670 (далее – ГОСТ 12.3.009), ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1973 (далее – ГОСТ 12.3.020), Правил охраны труда на автомобильном транспорте, эксплуатационных документов организаций-изготовителей.

241. Техническое состояние автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, государственных стандартов, технических условий и конструкторских документов на конкретные виды автопогрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта, эксплуатационных документов организаций – изготовителей автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта, в том числе:

241.1. автопогрузчики вилочные должны соответствовать требованиям ГОСТ 16215-80 Е «Автопогрузчики вилочные общего назначения. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 августа 1980 г. № 4286;

241.2. машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны соответствовать требованиям ГОСТ 18962-97 «Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Общие технические условия», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 11-97 от 25 апреля 1997 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 сентября 1998 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 2 февраля 1998 г. № 2 (далее – ГОСТ 18962).

242. Грузовые тележки для транспортирования тарно-штучных грузов, мешков, ящиков, бочек, пакетов, деталей в таре, штучных грузов в стесненных условиях, длинномерных грузов и грузов цилиндрической формы вручную, а также тарно-штучных грузов при помощи электротележек и электротягачей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13188-67 «Тележки грузовые. Типы, основные параметры и размеры», утвержденного Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 августа 1967 г.

Грузовые тележки с подъемными вилами, подъемной платформой, тележки-штабелеры, тележки-столы и тележки-краны для механизации погрузочно-разгрузочных работ, штабелирования и перевозки грузов вручную или буксирными механизмами (далее – тележки грузовые с подъемными устройствами) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12847-67 «Тележки грузовые с подъемными устройствами. Типы, основные параметры и размеры», утвержденного Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 апреля 1967 г.

Специальные тележки для перевозки грузов, применяемые в отдельных отраслях экономики, должны соответствовать требованиям технических условий и конструкторских документов на конкретный тип тележки, снабжаться эксплуатационными документами по ГОСТ 2.601.

243. Автопогрузчики, машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь:

243.1. устройство, исключающее возможность управления ими посторонними лицами. Автопогрузчики, оборудованные кабиной, должны иметь запирающийся ключом замок двери кабины;

243.2. две тормозные системы (рабочую и стояночную) с независимыми приводами тормозов. Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта со стоящим водителем могут иметь один общий привод, который должен автоматически затормаживать и отключать цепь электродвигателя передвижения при уходе водителя с площадки управления. Рабочая тормозная система должна обеспечивать эффективное торможение при однократном нажатии на педаль тормоза;

243.3. звуковую сигнализацию, которая должна включаться независимо от устройств, отключающих цепь управления;

243.4. светосигнальную аппаратуру (фары, красные задние фонари, указатели поворотов).

244. Автопогрузчики и электропогрузчики (далее – погрузчики) оборудуются ограничителями хода в механизмах подъема, опускания, наклона, смещения, выдвижения, поворота и других рабочих операций, устройствами, предохраняющими механизм подъема от перегрузки.

Конструкцией погрузчиков должна предусматриваться возможность установки вместо вилок других грузозахватных приспособлений, предназначенных для подъема, погрузки, разгрузки, штабелирования и транспортирования различных грузов. Безблочные стрелы, грейферы для насыпных материалов, захваты-кантователи для круглых грузов, клещевые захваты для лесоматериалов, удлинители вилок и другие сменные грузозахватные приспособления должны соответствовать требованиям ГОСТ 24366-80 Е «Авто- и электропогрузчики вилочные общего назначения. Грузозахватные приспособления. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 августа 1980 г. № 4287.

Вилы навесные, вилочные захваты и грузовые плиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 30013-93 «Машины напольного транспорта. Плиты грузовые, вилы. Технические условия», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 4-93 от 21 октября 1993 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 20 октября 1995 г. № 11.

Погрузчики с вилочными захватами, предназначенные для транспортирования мелких или неустойчивых грузов, оборудуются предохранительной рамкой или кареткой для упора при перемещении. Удлинители вилочных захватов оборудуются защелками или приспособлениями, надежно закрепляющими их на захватах.

Автопогрузчики грузоподъемностью от 1000 до 3000 кг включительно должны быть оборудованы защитным ограждением водителя, а автопогрузчики грузоподъемностью более 3000 кг должны быть оборудованы кабиной.

Электропогрузчики и электроштабелеры с высотой подъема более 1800 мм должны иметь защитный навес над местом водителя и возможность установки защитной решетки на каретке грузоподъемника.

Автопогрузчики, используемые в помещениях и железнодорожных вагонах, оборудуются системами нейтрализации газов.

245. Автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь места строповки и буксировки. Места строповки должны быть обозначены.

Электротягачи должны иметь устройства, предупреждающие саморасцепление.

246. На автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта наносятся отчетливо видимые надписи с указанием регистрационного номера, грузоподъемности и даты следующего испытания, которые размещаются так, чтобы не возникало затруднений в их восприятии. На корпусе машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта с пневматическими шинами указывается давление в шинах.

Каждая грузовая тележка должна иметь табличку (надпись) с указанием даты испытания, грузоподъемности, инвентарного номера, наименования структурного подразделения организации-владельца.

Выступающие части автопогрузчиков и грузовых тележек, которые могут оказаться опасными при эксплуатации, должны иметь предупредительную окраску по ГОСТ 12.4.026.

Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта для выделения их на окружающем фоне с целью предупреждения о возможной опасности для работающих рядом людей окрашивают в сигнальный цвет по ГОСТ 12.4.026.

247. Руководитель организации назначает из числа специалистов лиц, ответственных: за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

за своевременный осмотр и ремонт автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;
по надзору за безопасной эксплуатацией автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;
за исправное состояние грузовых тележек.

Автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта закрепляют за водителями.

248. К управлению автопогрузчиками и машинами напольного безрельсового электрифицированного транспорта допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии и удостоверение на право управления соответствующим транспортным средством, прошедшие в установленном порядке обязательные медицинские осмотры, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Водители машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.

249. Перед вводом в эксплуатацию, после ремонта и в процессе эксплуатации не реже одного раза в 12 месяцев автопогрузчики, машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта и грузовые тележки с подъемными устройствами подвергаются техническому освидетельствованию.

Техническое освидетельствование производится лицом, ответственным по надзору за безопасной эксплуатацией автопогрузчиков, грузовых тележек с подъемными устройствами и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Результаты ежегодного технического освидетельствования записываются в эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601 (руководство по эксплуатации, формуляр или паспорт) организации – изготовителя автопогрузчиков, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта и грузовых тележек с подъемными устройствами или оформляются актом. Акт хранится у лица, ответственного за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

250. При техническом освидетельствовании погрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта осматриваются и проверяются в работе все механизмы, тормозные системы, органы управления, звуковая сигнализация, светосигнальная аппаратура.

251. При техническом освидетельствовании погрузчиков, электроштабелеров, грузовых тележек с подъемными устройствами производится осмотр и проверка работы подъемного механизма (испытание нагрузкой) в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации-изготовителя.

Осмотр подъемного механизма производится до испытания грузом и после него.

252. Грузовые тележки должны быть исправными, устойчивыми и легко управляться, иметь поручни для удобства их передвижения. Платформы грузовых тележек должны соответствовать виду перевозимых грузов.

Тележки для транспортирования агрегатов, узлов и деталей оборудования и тому подобного массой более 15 кг оборудуются стойками, упорами и другими устройствами, предохраняющими агрегаты, детали и узлы от падения и самопроизвольного смещения.

Колеса тележек должны быть на подшипниках, а ободья их покрыты резиной. Передние колеса ручных тележек для перевозки грузов массой 300 кг и более должны быть управляемыми.

Тележки для транспортирования бутылей с кислотами и жидкими щелочами выполняются из кислотостойких материалов. Тележки должны быть четырехколесными и иметь борта, равные высоте транспортируемых емкостей.

Тележки для перемещения бочек снабжаются предохранительными скобами на концах рукояток и имеют устройства для защиты рук в случае падения или смещения грузов с тележки.

253. Грузовые тележки, находящиеся в эксплуатации, не реже 1 раза в 3 месяца осматриваются лицом, ответственным за исправное состояние грузовых тележек, результаты осмотра записываются в специальном журнале осмотра.

254. Автопогрузчики, грузовые тележки и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта, не прошедшие периодическое техническое освидетельствование, к эксплуатации не допускаются.

255. Ежедневно перед выездом на линию и по прибытии с линии проверяется техническое состояние автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Проверку производят водители автопогрузчиков, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта и лицо, ответственное за выпуск на линию в исправном состоянии автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.

Выпуск на линию неисправных автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта не допускается.

256. Дистанция между движущимися автопогрузчиками, машинами напольного электрифицированного транспорта должна быть не менее 10 м.

При плохой обзорности места разворота маневрирование автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта производится по команде второго лица и с минимальной скоростью (1 – 1,5 км/ч).

257. При движении с места в помещении, при развороте или присутствии рядом работников, других лиц, транспорта, въезде и выезде из ворот, встрече с пешеходами, поднимании и опускании груза, проезде мимо дверей водитель подает звуковой сигнал. При движении в местах с повышенным шумом сигнал подается прерывисто.

При проезде мимо оборудования, колонн, стен, деталей и тому подобного при наличии рабочих мест или проходов расстояние до них от транспортируемых грузов (габаритов транспортного средства) должно быть не менее 0,8 м.

Водители автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта снижают скорость и объезжают на расстоянии не менее 1 м имеющиеся на его пути лестницы и другие устройства, предназначенные для организации рабочих мест на высоте или в глубине.

258. Перед въездом в узкий проезд водители останавливают автопогрузчики и машины напольного электрифицированного транспорта и убеждаются в отсутствии на пути работников и других лиц и посторонних предметов.

259. Перед въездом машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта в грузовой лифт или подъемник необходимо убедиться, что он достаточной грузоподъемности. К грузовому лифту или подъемнику машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта приближаются медленно и въезжают в него в том случае, когда грузовой лифт или подъемник находятся на одном уровне с полом. После въезда машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта в грузовой лифт или подъемник водители включают стояночный тормоз, опускают груз и вынимают ключ из выключателя цепи управления.

260. Перевозка пассажиров на автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта допускается при условии, если на них оборудованы места для их размещения.

261. При механизированной погрузке грузов на платформу электротележек водители включают стояночный тормоз, вынимают ключ из выключателя цепи управления, покидают рабочее место, отходят на безопасное расстояние и наблюдают за погрузкой.

262. Транспортирование грузов производится в таре или оснастке, указанной в технологической документации на транспортирование данного груза, и должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.010.

263. Крупногабаритные грузы допускается транспортировать без тары в соответствии с технологической документацией, разработанной для перемещения данного вида груза.

264. Мелкоштучные грузы транспортируют в специальной таре, заполненной ниже уровня ее бортов.

Металлическая стружка, сыпучие материалы во избежание засорения платформы перевозятся в контейнерах, ящиках.

Круглый материал подклинивают и привязывают к платформе.

265. Транспортирование баллонов для хранения и транспортирования сжатых, сжиженных и растворенных газов производится в горизонтальном положении обязательно с прокладками между баллонами. В качестве прокладок могут применяться деревянные бруски с вырезанными гнездами для баллонов, веревочные или резиновые кольца толщиной не менее 25 мм (по два кольца на баллон) и другие прокладки, предохраняющие баллоны от ударов друг о друга. Баллоны не должны выступать за габариты платформы. Баллоны емкостью более 12 л транспортируются с навернутыми колпаками.

266. Транспортирование прицепных тележек и буксировка неисправных автопогрузчиков, машин напольного электрифицированного транспорта производится на жесткой сцепке с учетом условий безопасности движения.

267. При выполнении погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ с применением погрузчиков вилочные захваты подводят под груз на малой скорости, груз захватывают при наклоне вил вперед.

Не допускается поднимать груз при отсутствии под ним просвета для свободного прохода вилового захвата, отрывать погрузчиком примерзший или прикрепленный груз, захватывать груз одной вилой погрузчика.

268. Масса перемещаемого погрузчиком груза не должна превышать грузоподъемность, указанную в эксплуатационных документах организации – изготовителя погрузчика.

269. Работа грузозахватного приспособления производится при скорости движения погрузчика не более 1 – 1,5 км/ч.

Груз на грузозахватном приспособлении погрузчиков располагают симметрично, чтобы он не выходил вперед более чем на $1/3$ его длины.

270. Груз на вилах погрузчиков располагают равномерно по ширине вил, при этом масса груза, расстояние от центра тяжести до спинки вил, высота подъема должны соответствовать значениям, указанным изготовителем погрузчиков.

Высота укладки груза на вилах погрузчика должна обеспечивать обзорность водителя на открытых площадках на расстоянии не менее 8 м, на складах – не менее 5 м.

При перемещении и штабелировании тару следует устанавливать на вилах в один ярус. Перемещение тары, установленной в два и более яруса, допускается при обеспечении крепления штабеля от опрокидывания и видимости проезжей части дороги.

271. При движении погрузчика рабочий орган (вилы, грузозахватное приспособление) должен быть поднят над уровнем земли (дорожного покрытия) на 0,3 м (транспортное положение), а грузоподъемник отклонен назад до упора.

Не допускается транспортировать груз волоком, при неустойчивом его положении, возможном его падении, если он закрывает обзорность пути или превышает грузоподъемность данного транспорта.

Крупногабаритные грузы, ограничивающие обзорность для водителя, следует транспортировать в сопровождении проинструктированного сигнальщика.

272. При маневрировании погрузчиков с поднятым грузом не допускается резкое торможение, изменение наклона грузоподъемника, а также опускание и поднятие груза.

Во избежание опрокидывания наклонять грузоподъемник вперед с поднятым грузом допускается только при наличии опоры под вилами.

273. При транспортировании грузов погрузчики и электроштабелеры должны съезжать с уклона задним ходом, а въезжать на подъем – передним ходом.

274. Транспортирование длинномерных грузов производится на дорогах с ровным покрытием. При этом груз обвязывают, чтобы исключить возможность его развала или падения.

275. Укладку грузов в штабели производят погрузчиками, оборудованными кабинами или защитными решетками над рабочими местами водителей, защитными ограждениями каретки грузоподъемного устройства.

Стаскивать груз погрузчиком со штабеля не допускается.

276. При потере устойчивости погрузчиков груз немедленно опускают вниз.

277. Для обслуживания погрузчиков с крановой стрелой выделяют стропальщиков.

Для строповки, зацепки и обвязки грузов применяют исправные съёмные грузозахватные приспособления, соответствующие характеру и массе груза.

Строповку, зацепку и обвязку грузов производят в соответствии с разработанными способами строповки, зацепки и обвязки грузов, приведенными в технологической документации.

278. Погрузчики с безблочной крановой стрелой применяют для захвата и подъема контейнеров, ящиков и крупногабаритных грузов.

Подъем грузов производят за специально предназначенные для этого петли, рым-болты, цапфы.

279. Перед поднятием груза следует убедиться, что вылет стрелы соответствует массе поднимаемого груза.

При подъеме груза массой, близкой к максимальной грузоподъемности для данного вылета стрелы, необходимо предварительно поднять груз на высоту не более 0,2 – 0,3 м, убедиться в устойчивости погрузчика, исправности тормозов и правильности строповки, после чего поднимать его на нужную высоту.

280. При перемещении груза крановой стрелой применяют оттяжки (расчалки) или легкие прочные багры для предотвращения его раскачивания.

Горизонтальное перемещение груза производится на высоте не менее 0,5 м над встречающимися на пути предметами. Не допускается нахождение людей на расстоянии менее 1 м от противовеса стрелы при ее повороте.

281. При движении погрузчика без груза ось стрелы должна располагаться по центральной оси погрузчика, а стрела должна быть закреплена в этом положении.

282. Погрузчики с ковшовым захватом применяются для работы с сыпучими грузами. При транспортировании груза ковш следует поднимать на высоту 0,3 – 0,5 м над рабочей площадкой.

283. Водителям автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта не допускается:

283.1. передавать управление автопогрузчиками и машинами напольного безрельсового электрифицированного транспорта другим лицам без указания своего непосредственного руководителя;

283.2. производить ремонт автопогрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта без разрешения лица, ответственного за своевременный осмотр и ремонт автопогрузчиков и машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

283.3. работать на неисправных автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта;

283.4. поднимать, опускать, перевозить работников и других лиц на сменных грузозахватных приспособлениях, а также перевозить работников на платформах электротележек и в транспортных прицепах, буксируемых электротягачами;

283.5. пользоваться при осмотре погрузчиков и машин напольного электрифицированного транспорта открытым огнем, курить вблизи места зарядки аккумуляторных батарей;

283.6. оставлять автопогрузчики и машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта в проездах, проходах, на путях движения транспорта, железнодорожных переездах, уклонах дорог, а также покидать погрузчики и электроштабелеры при поднятом грузе;

283.7. использовать дополнительный противовес для увеличения грузоподъемности;

283.8. работать на автопогрузчиках и машинах напольного безрельсового электрифицированного транспорта во взрывоопасной или воспламеняющейся среде.

284. При поломке или обнаружении неисправности (тормоза, рулевого управления, звукового сигнала и тому подобного), угрожающей безопасности водителя или безопасности находящихся рядом работников или других лиц, водитель прекращает работу и сообщает об этом своему непосредственному руководителю.

285. Покидая автопогрузчик и машину напольного безрельсового электрифицированного транспорта, водитель включает стояночный тормоз, опускает подъемную платформу, вилы или грузозахватное приспособление, извлекает ключ из включателя (выключателя) зажигания автопогрузчика, выключателя цепи управления машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта, отсоединяет вилку разрывного устройства.

Глава 14

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

286. Строительство (процесс, охватывающий комплекс строительных, монтажных, транспортных, вспомогательных и других работ, а также организационно-технических мероприятий по возведению новых, реконструкции, ремонту и реставрации существующих зданий, сооружений и их комплексов, инженерной инфраструктуры, благоустройству территории объектов) осуществляется при наличии утвержденной проектной документации.

Состав, порядок и согласование проектной документации устанавливается строительными нормами Республики Беларусь СНБ 1.03.02-96 «Состав, порядок разработки и согласования проектной документации в строительстве», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 4 октября 1996 г. № 344.

287. Организация строительного производства при строительстве новых, а также расширения и реконструкции действующих объектов (предприятий, зданий, сооружений и их комплексов) осуществляется в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП 3.01.01-85 «Организация строительного производства», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 2 сентября 1985 г. № 140.

288. Не допускается осуществление строительного-монтажных работ без утвержденных проекта организации строительства и проекта производства работ. Не допускаются отступления от решений проектов организации строительства и проектов производства работ без согласования с организациями, разработавшими и утвердившими их.

289. В процессе производства строительного-монтажных работ при строительстве новых, реконструкции, расширении и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений следует соблюдать, а также учитывать при разработке проектов производства работ требования СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве», утвержденными постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июня 1980 г. № 82.

290. Перед началом выполнения строительного-монтажных работ на территории действующей организации заказчик (действующая организация) и генеральный подрядчик с участием субподрядчиков оформляют акт-допуск согласно приложению 2. Акт-допуском выделяется участок для проведения работ, устанавливаются организационные и технические мероприятия, обеспечивающие безопасность этих работ.

Ответственность за соблюдение мероприятий, предусмотренных актом-допуском, несут руководители строительного-монтажных организаций и действующей организации.

291. До начала строительства объекта выполняются подготовительные работы по организации стройплощадки, необходимые для обеспечения безопасности строительства, включая:

устройство ограждения территории стройплощадки в соответствии с проектом производства работ;

освобождение строительной площадки для строительства объекта (расчистка территории, снос строений), планировку территории, водоотвод (при необходимости понижение уровня грунтовых вод) и перекладку коммуникаций;

устройство временных автомобильных дорог, прокладку сетей временного электроснабжения, освещения, водопровода, связи;

завоз и размещение на территории стройплощадки или за ее пределами инвентарных санитарно-бытовых, производственных и административных зданий и сооружений;

устройство крановых путей, мест складирования материалов и конструкций.

292. Требования безопасности к организации производства строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ устанавливаются в текстовой части проектов производства работ, технологических карт на выполнение отдельных видов работ, карт технологических процессов, технических решений и организационных мероприятий по обеспечению безопасности труда и санитарно-гигиеническому обеспечению работников, выполняющих эти работы.

Карты технологического процесса на выполнение отдельных видов работ должны быть привязаны к конкретному объекту строительства (реконструкции, ремонта, реставрации).

Работники перед началом работ знакомятся с проектом производства работ под роспись.

293. В состав проектов производства работ включаются технические решения:

по обеспечению монтажной технологичности конструкций и оборудования, снижению объемов и трудоемкости работ, выполняемых в условиях производственной опасности;

по организации рабочих мест в соответствии с требованиями техники безопасности и производственной санитарии, санитарно-бытовому обслуживанию работников;

по применению технических средств безопасности, устройств, приспособлений, средств коллективной и индивидуальной защиты работников;

по предупреждению опасности падения работников с высоты;

по обеспечению безопасности работ, выполняемых с применением строительных машин;

по предупреждению падения конструкций, изделий или материалов с высоты при перемещении их грузоподъемным краном или при потере устойчивости в процессе монтажа или складирования;

по обеспечению защиты работников от поражения электрическим током, воздействия шума, вибрации, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и других вредных производственных факторов.

294. Для предупреждения опасности падения работников с высоты предусматривают:

сокращение объемов верхолазных работ;

первоочередное устройство постоянных ограждающих конструкций (стен, панелей, ограждений балконов и проемов) и временных ограждающих устройств;

места и способы крепления страховочных канатов и предохранительных поясов, пути и средства подъема (спуска) работников к местам производства работ;

средства подмащивания для выполнения данного вида работ или данной операции;

полуавтоматические и автоматические грузозахватные устройства, уменьшающие или исключаяющие участие работников в выполнении операций по строповке и расстроповке однородных грузов на высоте.

295. Для предупреждения опасности падения конструкций, изделий или материалов с высоты при перемещении их грузоподъемным краном или при потере устойчивости в процессе монтажа или складирования предусматривают:

средства контейнеризации и тару для перемещения штучных и сыпучих материалов, бетона и раствора с учетом характера перемещаемого груза и удобства подачи его к месту работ;

съёмные грузозахватные приспособления, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона, условий строповки и монтажа;

способы строповки или зацепки грузов, обвязки деталей и узлов машин, обеспечивающие подачу элементов в положение, соответствующее или близкое к проектному;

приспособления для устойчивого хранения элементов конструкций;

порядок и способы складирования изделий, материалов, оборудования;

способы окончательного закрепления конструкций и временного закрепления разбираемых элементов при демонтаже конструкций зданий и сооружений;

способы удаления отходов и мусора;

устройство защитных перекрытий (настилов) или козырьков при выполнении работ по одной вертикали.

296. Для обеспечения безопасности работ, выполняемых с применением строительных машин (механизмов), предусматривают:

выбор типов машин, места их установки и режима работы в соответствии с параметрами, предусмотренными технологией и условиями строительства;

мероприятия, исключающие действие вредных и опасных факторов на машиниста и работающих вблизи людей;

использование технических средств по ограничению пути движения или угла поворота машины и средств связи машиниста с работающими (звуковой сигнализации, радио- и телефонной связи) при выполнении машинами работ в условиях ограниченного пространства и обзора рабочей зоны;

особые условия установки машины в зоне призмы обрушения на насыпной грунт или специальные конструкции.

297. Для обеспечения защиты от поражения электрическим током предусматривают:

указания по устройству временных электроустановок, выбору трасс и определению напряжения временных силовых и осветительных электросетей, способа ограждения токоведущих частей и расположению вводно-распределительных систем и приборов;

заземление металлических частей электрооборудования и исполнение заземляющих контуров;

дополнительные защитные мероприятия при производстве работ в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных, а также при выполнении работ в аналогичных условиях вне помещений;

складирование изделий, материалов, оборудования с помощью грузоподъемных кранов за пределами охранной зоны воздушных линий электропередачи.

298. Для обеспечения защиты работников от воздействия вредных производственных факторов:

определяют участки работ, на которых в соответствии с принятой технологией возможно возникновение вредных производственных факторов, средства защиты работников от воздействия вредных производственных факторов;

предусматривают при необходимости специальные меры по очистке от вредных веществ технологических стоков и выбросов.

299. К основным организационным мероприятиям по обеспечению безопасности труда, включаемым в состав проектов производства работ, относятся:

определение работ, выполняемых по наряду-допуску;

совместные мероприятия генерального подрядчика и заказчика по производству работ на территории действующей организации и вблизи эксплуатируемых зданий, сооружений, инженерного оборудования, сетей и систем;

совместные мероприятия генерального подрядчика, заказчика и субподрядчика по обеспечению безопасности при совмещении отдельных видов работ.

300. В картах технологического процесса, технологических картах на выполнение отдельных видов строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ указываются:

безопасные методы производства работ и последовательность выполнения отдельных операций;

оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для безопасного проведения работ;

опасные и вредные производственные факторы, которые могут возникнуть при выполнении работ, мероприятия по предупреждению их воздействия на работников, средства защиты работников.

301. При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, проходов для людей следует установить опасные для людей зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные производственные факторы.

Опасные зоны должны быть обозначены знаками безопасности и надписями установленной формы.

302. К зонам постоянно действующих опасных производственных факторов следует отнести зоны:

вблизи от неизолированных токоведущих частей электроустановок;

вблизи от неогражденных перепадов по высоте на 1,3 м и более;

в местах, где содержатся вредные вещества в концентрациях, выше предельно допустимых, или воздействует шум интенсивностью, выше предельно допустимой.

303. К зонам потенциально действующих опасных производственных факторов следует отнести:

участки территории вблизи строящегося здания (сооружения); этажи (ярусы) зданий и сооружений в одной захватке, над которыми происходит монтаж (демонтаж) конструкций или оборудования;

зоны перемещения машин, оборудования или их частей, рабочих органов; места, над которыми происходит перемещение грузов грузоподъемными кранами.

304. На границах зон постоянно действующих опасных производственных факторов должны быть установлены в соответствии с ГОСТ 23407-78 «Ограждения инвентарные строительных площадок и участков производства строительно-монтажных работ. Технические условия», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 декабря 1978 г. № 232 (далее – ГОСТ 23407), предохранительные защитные ограждения, а зон потенциально действующих опасных производственных факторов – сигнальные ограждения или знаки безопасности.

При производстве работ в указанных зонах следует осуществлять организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работающих.

Проемы, в которые могут упасть работники, надежно закрывают или ограждают и обозначают в соответствии с ГОСТ 12.4.026.

305. При строительстве объектов с применением грузоподъемных кранов в случаях, когда в опасные зоны попадают соседние здания и сооружения, в которых находятся люди, транспортные или пешеходные дороги (тротуары), в проекте организации строительства должны быть предусмотрены решения (мероприятия) по обеспечению безопасности людей, в том числе:

перенесение транспортных и пешеходных дорог, а также входов и выходов из эксплуатируемого здания за пределы опасных зон;

защита оконных и дверных проемов, попадающих в опасную зону, специально предназначенными для этого предохранительными ограждениями;

выселение (удаление) людей из зданий и сооружений, конструкции которых не обеспечивают безопасность людей при случайном падении на эти конструкции перемещаемых грузов, или выполнение мероприятий, предусматривающих отсутствие людей в определяемых проектом организации строительства опасных зонах указанных зданий и сооружений во время производства строительно-монтажных работ.

Допускается проведение работ без выселения (удаления) людей из указанных зданий и сооружений (кроме детских, лечебных и учебных заведений, театров, кинотеатров, клубов, стадионов, магазинов и других мест, где возможно одновременное массовое нахождение людей) при условии применения технических решений, исключающих возникновение опасных факторов в местах нахождения людей.

306. Рабочие места и проходы к ним, расположенные на расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте 1,3 м и более, ограждают временными инвентарными ограждениями в соответствии с ГОСТ 12.4.059-89 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Ограждения предохранительные инвентарные. Общие технические условия», утвержденным постановлением Государственного строительного комитета СССР от 13 апреля 1989 г. № 66. При невозможности устройства ограждений или в случае кратковременного периода нахождения работников на высоте для закрепления одного или более работников карабином стропа предохранительного пояса устанавливают страховочные канаты в соответствии с ГОСТ 12.4.107-82 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Канаты страховочные. Общие технические условия», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 декабря 1981 г. № 234, сети или защитные полотнища.

307. Рабочие места, проходы к рабочим местам, настилы лесов и подмостей должны поддерживаться в безопасном состоянии, не загромождаться, периодически в процессе работы и ежедневно после окончания работы очищаться от мусора, в зимнее время – от снега и наледи и при необходимости посыпаться песком.

Подходы к рабочим местам, а также проходы на площадках и рабочих местах должны отвечать следующим требованиям:

ширина одиночных проходов к рабочим местам и на рабочих местах должна быть не менее 0,6 м, высота в свету – не менее 1,8 м;

проходы с уклоном более 20° оборудуются трапами или лестницами с перилами;

лестницы или скобы, применяемые для подъема или спуска работников на рабочие места, расположенные на высоте более 5 м, должны быть оборудованы устройствами для закрепления фала предохранительного пояса.

308. Для организации и проведения строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ на высоте применяются инвентарные леса, подмости, вышки передвижные, люльки электрические подвесные, лестницы и другие средства подмащивания.

309. Средства подмащивания, применяемые для размещения работников и материалов при возведении, реконструкции и ремонте зданий и сооружений, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24258-88 «Средства подмащивания. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного строительного комитета СССР от 28 ноября 1988 г. № 237, государственных стандартов и технических условий на средства подмащивания конкретного типа.

310. Неинвентарные деревянные леса и подмости изготавливают в соответствии с проектной документацией.

Все основные элементы лесов и подмостей рассчитываются на прочность, а леса и подмости в целом – на устойчивость.

311. Пиломатериалы, используемые при сооружении (изготовлении) лесов и подмостей, должны быть прямослойными, прочными, без крупных сучков, червоточины, сухой гнили и других дефектов, могущих повлиять на прочность. Лестницы, доски и брус должны быть неокрашенными для того, чтобы можно было легко обнаружить дефекты. Гвозди должны быть забиты по шляпку и защищены от извлечения.

312. Рабочие настилы неинвентарных лесов и подмостей (независимо от высоты расположения от поверхности земли или перекрытия) должны быть ровными и прочными, иметь соответствующие размеры для безопасного выполнения конкретных работ.

Ширина рабочих настилов должна быть для каменных работ – не менее 2 м, для штукатурных – 1,5 м, для малярных и монтажных – 1 м.

Зазоры между элементами настила должны быть не более 5 мм. Рабочие настилы, применяемые при выполнении штукатурных или малярных работ в местах, под которыми ведутся другие работы или есть проход, должны иметь настил без зазоров.

Во избежание смещения в процессе нормальной эксплуатации рабочие настилы закрепляются или фиксируются на опорных поверхностях.

В случае необходимости защиты работников от падающих предметов рабочие настилы снабжаются защитными экранами достаточной прочности и размеров.

313. Рабочие настилы, расположенные на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, оборудуются перильным и бортовым ограждением. Высота перил ограждения должна быть не менее 1,1 м, бортового ограждения – 0,15 м. Ограждение должно иметь не менее одного промежуточного горизонтального элемента или сетку. Расстояние между горизонтальными элементами – не более 0,45 м.

314. Леса высотой более 4 м допускаются к эксплуатации после приемки их комиссией с оформлением акта.

Акт приемки лесов утверждается главным инженером (техническим директором) организации, принимающей леса в эксплуатацию. Допускается утверждение акта приемки лесов, сооружаемых подрядной организацией для своих нужд, начальником структурного подразделения этой организации.

До утверждения акта работы с лесов не допускаются.

315. Леса и подмости высотой до 4 м подлежат приемке производителем работ (прорабом), мастером или другим руководителем, ответственным за безопасное проведение строительно-монтажных и ремонтно-строительных работ, с записью в журнале приемки и осмотра лесов и подмостей.

316. В процессе эксплуатации леса и подмости подлежат осмотру регулярно в сроки, предусмотренные техническими условиями на леса, а также каждый раз после перерыва в эксплуатации, воздействия экстремальных погодных или сейсмических условий, других обстоятельств, могущих повлиять на их прочность и устойчивость.

Осмотр лесов и подмостей производится:

в ремонтно-строительных организациях – ежедневно мастером или другим руководителем, ответственным за безопасное проведение ремонтно-строительных работ;

в строительно-монтажных организациях – перед началом работ ежедневно работниками, выполняющими работу с лесов, и не реже 1 раза в 10 дней прорабом или мастером.

Результаты осмотра записываются в журнал приемки и осмотра лесов и подмостей.

317. Работы по монтажу (демонтажу) инвентарных лесов, сооружению (разборке) неинвентарных деревянных лесов, установке (снятию) защитных, предохранительных и сигнальных ограждений рабочих мест и проходов к ним проводятся под непосредственным руководством мастера, прораба.

318. Допуск работников для выполнения кровельных и других работ на крышу здания осуществляется после осмотра прорабом или мастером совместно с бригадиром (ответственным исполнителем работ) исправности несущих конструкций крыши и ограждений.

319. При проведении работ на крышах с уклоном более 20°, на крышах с покрытием из асбестоцементных листов, черепицы и других материалов, не рассчитанных на нагрузки от веса работников, устраивают прочные трапы шириной не менее 0,3 м с поперечными планками для упора ног.

320. При проведении работ на крышах с уклоном более 20°, а также на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте 1,3 м и более независимо от уклона крыши работники обеспечиваются предохранительными поясами. Места крепления предохранительных поясов указываются в проектах производства работ, наряде-допуске.

321. При проведении кровельных работ с применением рулонных материалов на основе нефтяных битумов выполняются требования ГОСТ 12.3.040-86 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Работы кровельные и гидроизоляционные. Требования безопас-

ности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 24 декабря 1985 г. № 249.

322. Перед разборкой или сносом строений разрабатываются мероприятия по обеспечению безопасного выполнения этих работ.

До начала работ строения, подлежащие разборке, отключают от инженерных сетей и принимают меры против их повреждения. Отключение инженерных сетей осуществляется организациями (подразделениями), в ведении которых находятся инженерные сети, с оформлением соответствующей документации. Работы по разборке и сносу строений проводятся под непосредственным руководством мастера, прораба.

323. Территория, на которой производится разборка зданий, ограждается.

Материалы, получаемые при разборке зданий, складироваются на специально отведенных для этого площадках.

Материал от разборки деревянных конструкций, пригодный для дальнейшего использования, перед его складированием освобождается от выступающих гвоздей и скоб.

324. Не допускается разбирать строения одновременно в нескольких ярусах по одной вертикали, а также обрушивать разбираемые конструкции на перекрытия.

325. Применяемые при разборке строений машины и механизмы следует размещать вне зоны обрушения конструкций. В случае применения способа «валки» длина рабочих канатов должна быть в три раза больше высоты строения.

326. При обрушении конструкций зданий (сооружений), подлежащих сносу при помощи клина-молота или шара-молота, находиться у здания (сооружения) на расстоянии менее его высоты не допускается.

327. Неустойчивые конструкции, находящиеся в зоне выполнения работ, следует раскрепить стойками, подкосами или другими средствами. Не допускается оставлять конструкции или их отдельные элементы без соответствующего дополнительного крепления, если имеется опасность их обрушения (падения) под воздействием ветра или других факторов.

328. При разборке, разрушении зданий, сооружений, а также при уборке отходов, остаточных материалов, мусора следует предусматривать меры по уменьшению пылеобразования.

Работающие в условиях запыленности должны быть обеспечены средствами защиты органов дыхания от поступления в них пыли и микроорганизмов (плесени, грибов, их спор и другого).

329. Все лица, находящиеся на строительной площадке, обязаны носить защитные каски.

Глава 15

ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

330. До начала производства земляных работ в местах расположения действующих подземных инженерных сетей разрабатываются и согласовываются с организациями, эксплуатирующими эти сети, мероприятия по обеспечению безопасности труда.

Расположение подземных инженерных сетей и систем на местности обозначается соответствующими знаками и надписями.

331. Производство земляных работ в местах расположения действующих подземных инженерных сетей и систем осуществляется под непосредственным руководством мастера, прораба (другого ответственного за их производство должностного лица).

Производство земляных работ в охранной зоне электрических кабелей, находящихся под напряжением, или действующего газопровода осуществляется под наблюдением представителей организаций, эксплуатирующих электрические кабели и газопроводы.

332. При производстве земляных работ до начала выемки грунта руководитель работ (мастер, прораб) должен:

удостовериться, что земляные работы не окажут какого-либо воздействия на близлежащие сооружения, конструкции или автомобильные дороги;

уточнить положение подземных водопроводных, газовых, канализационных, электрических и других инженерных сетей;

принять меры по отключению или перекрытию инженерных сетей, а при невозможности отключения или перекрытия инженерных сетей – меры по их защите;

определить способы ведения земляных работ.

333. Котлованы и траншеи, разрабатываемые на улицах, проездах, во дворах населенных пунктов, а также в местах, где происходит движение людей или транспорта, ограждаются защитным ограждением с учетом требований ГОСТ 23407. На ограждении устанавливаются соответствующие знаки и наносят надписи, а в темное время суток или в условиях недостаточной видимости – световую сигнализацию.

Места перехода людей через траншеи оборудуют переходными мостиками с перилами, освещаемыми в ночное время.

334. Грунт, извлеченный из котлована или траншеи, размещают на расстоянии не менее 0,5 м от бровки выемки. Валун, камни, отслоения грунта, обнаруженные на откосах, удаляют. Разрабатывать грунт в котлованах и траншеях методом подкопа не допускается.

335. Способы защиты стен котлованов и траншей от обрушения, крутизна откосов, виды креплений и порядок их установки указываются в технических решениях по предупреждению опасности обрушения грунта при производстве земляных работ, включаемых в состав проекта производства работ.

336. Перемещение, установка и работа машин вблизи выемок (котлованов, траншей, канав и тому подобного) с неукрепленными откосами разрешается только за пределами призмы обрушения грунта на расстоянии, установленном проектом производства работ.

При отсутствии соответствующих указаний в проекте производства работ допустимое расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайших опор машин принимается согласно приложению 4.

337. Производство работ, связанных с нахождением работников в выемках с вертикальными стенками без крепления в песчаных, пылевато-глинистых и талых грунтах выше уровня грунтовых вод и при отсутствии вблизи подземных сооружений, допускается при их глубине не более, м:

- 1,0 – в несслежавшихся насыпных и природного сложения песчаных грунтах;
- 1,25 – в супесях;
- 1,5 – в суглинках и глинах.

Производство работ, связанных с нахождением работников в выемках с откосами без креплений в насыпных, песчаных и пылевато-глинистых грунтах выше уровня грунтовых вод (с учетом капиллярного поднятия) или грунтах, осушенных с помощью искусственного водопонижения, допускается при глубине выемки и крутизне откосов согласно приложению 5.

338. Крутизна откосов выемок глубиной более 5 м во всех случаях и глубиной менее 5 м при гидрологических условиях и видах грунтов, не предусмотренных предыдущим пунктом настоящих Правил, а также откосов, подвергающихся увлажнению, устанавливается проектом.

339. Конструкция крепления вертикальных стенок выемок глубиной до 3 м в грунтах естественной влажности должна быть, как правило, выполнена по типовым проектам. При большей глубине, а также при сложных гидрогеологических условиях крепление выполняется по индивидуальному проекту.

При установке креплений верхняя часть их должна выступать над бровкой выемки не менее чем на 0,15 м.

340. В случае, когда котлован представляет угрозу безопасности строения, в котором работают люди, принимают меры по защите строения от разрушения.

341. Стены котлованов или траншей подвергают тщательному осмотру:

- ежедневно до начала работ;
- при перерывах в работах свыше одних суток;

после неожиданного обвала грунта;

после существенного повреждения опор крепления стен;

после сильного ливня, мороза, снегопада, оттепели или других климатических изменений, способных нарушить устойчивость стен котлованов и траншей;

при обнаружении группы валунов.

342. Производство работ в котлованах и траншеях с откосами, подвергающимися увлажнению, допускается только после осмотра руководителем работ (мастером, прорабом) состояния грунта откосов.

343. Перед допуском работников в котлованы или траншеи глубиной более 1,3 м проверяется устойчивость откосов или крепления стен. Деревянные детали креплений, подвергающиеся воздействию изменяющихся погодных условий, регулярно осматриваются для выявления дефектов: трещин, гниения и другого. Подпорки, клинья и тому подобные детали креплений не должны иметь прогибов и деформаций.

344. При проведении земляных работ, связанных с электропрогревом грунта, выполняют требования ГОСТ 12.1.013-78 «Система стандартов безопасности труда. Строительство. Электробезопасность. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 18 сентября 1978 г. № 180 (далее – ГОСТ 12.1.013).

Прогреваемую площадь ограждают, обозначают соответствующими знаками и надписями, в ночное время освещают. Нахождение работников на участках прогреваемой площади, находящейся под напряжением, не допускается.

Глава 16

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

345. Погрузка, разгрузка и размещение грузов производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020, других нормативных правовых актов, технических норма-

тивных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

346. Для организации и проведения погрузочно-разгрузочных работ в соответствии с требованиями охраны труда руководитель организации приказом из числа специалистов и руководителей структурных подразделений назначает лиц, ответственных за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

347. Лица, ответственные за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ проходят в установленном порядке проверку знания особенностей технологического процесса, требований правил устройства и безопасной эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

348. К выполнению погрузочно-разгрузочных работ допускаются лица, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

349. Перемещение грузов массой более 20 кг в технологическом процессе должно производиться с помощью подъемно-транспортных устройств или средств механизации.

Перемещение грузов в технологическом процессе на расстояние более 25 м должно быть механизировано.

350. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо при соблюдении норм, установленных законодательством.

351. На работах с применением женского труда должны соблюдаться Предельные нормы подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 111 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2). В соответствии с указанными нормами предельно допустимая масса груза при подъеме и перемещении тяжестей женщинами вручную:

при чередовании с другой работой (до 2 раз в час) – 10 кг;
постоянно в течение рабочей смены – 7 кг.

Суммарная масса грузов, перемещаемых женщиной в течение каждого часа смены, с рабочей поверхностью до 350 кг; с пола – до 175 кг. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки. При перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать 10 кг. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м, высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

352. На работах с применением труда несовершеннолетних работников должны соблюдаться Нормы предельно допустимых величин подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет, утвержденные постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 18 декабря 1997 г. № 116 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2). Предельно допустимые величины подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет указаны в таблице согласно приложению 3.

353. При переноске тяжестей грузчиками для мужчин допускается максимальная нагрузка 50 кг.

354. Для производства погрузочно-разгрузочных работ оборудуются специально отведенные участки, площадки.

Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь твердое основание, обеспечивающее устойчивость подъемно-транспортного оборудования, складированных материалов и транспортных средств, а также соответствующее установленным нормам естественное и искусственное освещение.

В местах постоянной погрузки и разгрузки транспортных средств и железнодорожных вагонов устраиваются стационарные эстакады или навесные площадки для стропальщиков.

355. На площадках для укладки грузов обозначаются границы штабелей, проходов и проездов между ними, не допускается размещать грузы в проходах и проездах.

Ширина проездов должна обеспечивать безопасность движения транспортных средств и подъемно-транспортного оборудования.

356. Движение транспортных средств в местах производства погрузочно-разгрузочных работ организуется по транспортно-технологической схеме с установкой соответствующих дорожных знаков по СТБ 1140, а также знаков, принятых на железнодорожном, водном и воздушном транспорте.

357. Рампа со стороны подъезда транспортных средств должна иметь ширину не менее 1,5 м с уклоном не более 5 %. Ширина эстакады, предназначенной для перемещения на ней транспортных средств, должна иметь ширину не менее 3 м.

358. Грузовые столы, рампы, эстакады и другие сооружения оборудуются колесоотбойными предохранительными устройствами, препятствующими съезду и опрокидыванию транспортных средств.

359. При проведении погрузки и разгрузки вблизи здания расстояние между зданием и транспортным средством с грузом должно быть не менее 0,8 м.

360. Погрузку и выгрузку опасных грузов производят под руководством лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

361. Производство погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами при несоответствии тары и упаковки требованиям стандартов и технических условий на данную продукцию, при неисправности тары, а также при отсутствии маркировки и знаков опасности не допускается.

Маркировка и знаки опасности на таре и упаковке должны соответствовать ГОСТ 19433-88 «Грузы опасные. Классификация и маркировка», утвержденному постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1988 г. № 2957.

362. Не допускается проводить погрузочно-разгрузочные работы на пути движения железнодорожного транспорта, транспортных средств, а также в местах переходов и переездов.

363. При производстве погрузочно-разгрузочных работ в зимнее время площадки и подходы к ним очищаются от снега и льда и посыпаются песком.

364. Погрузочно-разгрузочные работы в охранной зоне линии электропередачи производятся только при наличии наряда-допуска и в присутствии производителя работ.

365. При погрузке и выгрузке извести, цемента, зерна, пестицидов, минеральных удобрений и других пылящих грузов работники обеспечиваются респираторами, защитными очками.

366. При переноске длинномерных грузов работники должны находиться с одной стороны переносимого груза.

367. Для правильного размещения транспортных средств в местах погрузки сыпучих грузов из люков емкостей устанавливают указатели и наносят разграничительные полосы.

368. При погрузочно-разгрузочных работах навалочные и сыпучие грузы выбираются без подкопа.

Нахождение работников на штабелях этих грузов при погрузке и выгрузке не допускается.

369. Перед погрузкой и выгрузкой смерзшихся и слежавшихся грузов восстанавливают их сыпучесть.

370. На погрузку (разгрузку) вручную длинномерных грузов (длина груза превышает 1/3 длины кузова транспортных средств) выделяют не менее двух работников.

При одновременной укладке на транспортное средство длинномерных грузов различной длины более короткие необходимо располагать сверху.

Не допускается производить погрузку на транспортные средства длинномерных грузов, длина которых превышает длину кузова более чем на 2 м. Такие материалы перевозятся на прицепах-ропусках.

371. Высота груженого транспортного средства не должна превышать 4,0 м от поверхности дороги до высшей точки груза, а также не должна превышать габаритов мостов, путепроводов и тому подобного по пути следования.

372. При погрузке (разгрузке) бочек и других грузов цилиндрической формы, если отсутствуют специальные механизмы, применяют прочные канаты с крючками, а также тормозящие канаты с прочно закрепленными концами.

373. Бочки, фляги, бутылки и тому подобное устанавливают в кузове автомобиля плотно, крышками и пробками вверх, а в промежутки между грузами вставляются прочные деревянные прокладки и распорки.

374. Баллоны со сжатым газом в кузове транспортного средства укладывают в стеллажи с выемками по размеру баллонов, обитыми войлоком, имеющие приспособления, предохраняющие баллоны от соприкосновения друг с другом.

375. Стекланная тара с кислотой, жидкими химикатами и тому подобными агрессивными жидкостями устанавливается горловинами (пробками) вверх, и каждое место груза закрепляется.

376. Штучные материалы закрепляют с целью предотвращения смещения их по кузову при движении транспортного средства.

377. Ящики и бочки укладывают плотно, исключая их падение при движении транспортного средства.

378. Открывают борта платформ и освобождают материалы от перевязывающей проволоки только после проверки устойчивости уплотненных материалов.

379. Лесоматериалы и другие длинномерные штучные грузы из кузова транспортных средств выгружают по наклонной плоскости, образуемой слегами из бревен, диаметром не менее 0,15 м. Количество слег должно быть не менее двух плюс по одной на каждые 2 м длины перемещаемых по ним материалов. Концы слег, располагаемые в кузове транспортного средства, оборудуются крючьями.

380. Разгрузку вручную бочек с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, баббанов с карбидом кальция производят по деревянным накатам (слегам). При накатке грузов на площадки или слеги работники находятся сбоку от перемещаемого груза.

381. При проведении погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте выполняются требования Правил охраны труда при погрузочно-разгрузочных работах на железнодорожном транспорте, утвержденных постановлением Белорусской железной дороги и Министерства труда Республики Беларусь от 28 июля 1998 г. № 19/71.

382. Подача железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ к месту проведения погрузочно-разгрузочных работ осуществляется локомотивами.

Подачу железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ на фронт погрузки (разгрузки) и передвижение их по фронту осуществляют с помощью специальных устройств, указанных в технологической документации.

Использовать погрузчики и другие транспортные средства для перемещения железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ не допускается.

383. Не допускается:

переходить пути под вагонами;

во время маневрирования железнодорожного состава, при подаче вагонов, полувагонов и платформ к месту разгрузки или погрузки, ездить на автосцепках, подножках вагонов;

стоять на краю рампы, а также между рампой и движущимся вагоном при передвижении железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ.

384. Железнодорожные вагоны, полувагоны, платформы, поставленные под погрузку (разгрузку), затормаживают с помощью тормозных башмаков, ограждают сигналами безопасности.

385. Перед разгрузкой железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ осматривают состояние груза.

При обнаружении перекоса, излома стоек, ненадежной увязки груза и других неисправностей и недостатков сообщают о них лицу, ответственному за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

386. Перед выгрузкой опасных грузов железнодорожные вагоны проветриваются принудительной или естественной вентиляцией через открытые двери и люки. При естественной вентиляции проветривание вагонов производится не менее 30 минут. Работники в период проветривания находятся с наветренной стороны вагона.

387. Открывание (закрывание) дверей вагонов, полувагонов и бортов платформ производится более опытными работниками. Остальные работники, находящиеся вблизи вагонов, полувагонов и платформ удаляются от них на безопасное расстояние.

Для открывания (закрывания) дверей и люков саморазгружающихся вагонов, полувагонов используются специальные устройства.

Использовать погрузчики и другие транспортные средства для открывания или закрывания дверей вагонов, полувагонов не допускается.

388. Электро- и автопогрузчики, используемые для работы внутри крытых железнодорожных вагонов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 27270-87 «Машины напольного транспорта. Электро- и автопогрузчики для работы в контейнерах и крытых железнодорожных вагонах. Основные параметры и технические требования», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1987 г. № 1196.

389. Разгрузку железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ начинают после ознакомления с технологическими документами и получения разрешения лица, ответственного за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

390. При разгрузке железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ груз разбирают ступами так, чтобы предупредить возможность падения отдельных ящиков или деталей. При этом не допускается:

390.1. одновременная разгрузка (погрузка) железнодорожных вагонов, полувагонов и платформ вручную и грузоподъемными кранами и механизмами, подъемно-транспортным оборудованием;

390.2. перемещение грузов грузоподъемными кранами над местом проведения ручной разгрузки грузов из вагонов, полувагонов и платформ;

390.3. загружать бункера железнодорожных вагонов при их открытых люках и затворах;

390.4. нахождение работников против люков или затворов при разгрузке бункеров железнодорожных вагонов;

390.5. разгружать груз на рельсовые пути и между путями, а также загромождать их какими бы то ни было предметами. Разгруженные материалы перемещают на место их хранения.

391. Погрузку и разгрузку навалочных и сыпучих грузов из железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ производят механизированным способом.

392. Погрузка грузов на транспортные средства и разгрузка грузов грузоподъемными кранами производятся только при отсутствии водителя и других лиц в кабине транспортного средства. При опускании груза в кузов транспортного средства (прицепа, полуприцепа) в кузове не должны находиться люди.

393. Нахождение людей в полувагонах при загрузке и разгрузке их грузоподъемными кранами не допускается.

394. Погрузку и разгрузку негабаритных грузов, а также грузов неизвестной массы, сложной конфигурации производят под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

395. Для строповки предназначенного к подъему груза применяются стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза. При этом учитываются число ветвей и угол их наклона. Стропы подбираются так, чтобы угол между их ветвями не превышал 90°.

Строповку грузов производят в соответствии со схемами строповки. Графические изображения способов строповки грузов и перечень применяемых стропов, клещей, траверс и других съемных грузозахватных приспособлений приводятся в технологической документации.

396. После строповки (зацепки) груз предварительно поднимают на высоту не более 0,2–0,3 м для проверки правильности строповки (зацепки) и надежности действия тормоза.

После зацепки пачки из длинномерных штучных грузов крюком крана стропальщику необходимо отойти в сторону, противоположную зоне ее перемещения, на безопасное расстояние, а затем подавать сигнал машинисту крана (крановщику).

При горизонтальном перемещении груз или съемное грузозахватное приспособление предварительно поднимается выше встречающихся на пути предметов.

397. Погрузка и загрузка железнодорожных вагонов, полувагонов, платформ, а также транспортных средств выполняются без нарушения их равновесия.

При разгрузке грузоподъемными кранами длинномерных штучных грузов из железнодорожных полувагонов и платформ, а также с транспортных средств не допускается подтаскивать их крюком и заходить в зону штабеля, над которым перемещается груз.

При опускании длинномерных грузов следует находиться от места укладки на безопасном расстоянии (не менее 5 м). Для управления движением длинномерного груза при его укладке пользоваться баграми или специальными веревочными поводками длиной не менее 5 м.

398. При погрузке и разгрузке стальных и железобетонных труб применяют прокладки и упоры, предотвращающие их раскатывание. Внутри труб не должно быть посторонних предметов.

399. Строповку контейнеров, железобетонных конструкций и изделий, оборудования производят за все монтажные петли, рым-болты, цапфы и другие устройства для строповки и подъема в данном положении.

При погрузке или выгрузке контейнеров, железобетонных строительных конструкций и изделий, оборудования и других грузов на них не должно быть посторонних предметов.

400. Погрузку и выгрузку листового металла производят с использованием электромагнитных или вакуумных захватов или применяют специальные подкладки для исключения возможности излома или разрезания стропов острыми кромками металла.

401. При переноске грузов вручную выполняют следующие требования:

401.1. бревна, трубы и тому подобные длинномерные материалы переносят с помощью специальных захватов и приспособлений. Переносить длинномерные материалы на ломах, деревянных брусках и тому подобном не допускается;

401.2. груз на плечах переносят работники примерно одного роста, на одноименном плече, сбрасывают груз по команде в одну сторону;

401.3. грузы на носилках допускается переносить по горизонтальному пути на расстояние не более 80 м. Опрокидывают и опускают носилки по команде работника, идущего сзади.

402. При перекачивании бочек, колес и тому подобного работник следует за грузом и контролирует скорость его перемещения. Не допускается перекачивать и кантовать груз на себя.

Глава 17

СКЛАДСКИЕ РАБОТЫ

403. Складирование веществ, материалов, деталей и изделий (далее – материальные ценности) осуществляется в специально оборудованных помещениях (на площадках).

Складские помещения должны соответствовать строительным нормам и правилам СНиП 2.11.01-85 «Складские здания», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 декабря 1985 г. № 280, требованиям нормативных правовых актов, технических нормативных актов, содержащих требования к помещениям для складирования конкретных видов веществ, материалов и изделий.

404. Места складирования материальных ценностей оснащаются специальными устройствами и приспособлениями, исключающими произвольное смещение и падение веществ, материалов и изделий при их хранении, средствами механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Для складов разрабатывается план размещения веществ и материалов с указанием их наиболее характерных свойств (взрывопожароопасные, токсичные, химически активные и тому подобные).

Места и способы складирования веществ и материалов, конструкция тары, режим хранения определяются с учетом их агрегатного состояния, совместимости и однородности выбора средств их тушения.

Хранение, укладка, расфасовка материальных ценностей осуществляются с обеспечением свободного доступа для контроля их состояния.

При этом должны соблюдаться проходы: против ворот – не менее ширины ворот; против дверных проемов – шириной, равной ширине дверей, но не менее 1 м; между стеной и стеллажом, а также между стеллажами (штабелями) – не менее 0,8 м.

405. Конструкция стеллажей для хранения материальных ценностей должна быть рассчитана на соответствующие нагрузки, обеспечивать устойчивое положение складированных веществ, материалов и изделий и исключать их выпадение при хранении.

406. Стеллажи надежно закрепляются. Каждый стеллаж должен иметь инвентарный номер и надписи о предельно допустимой нагрузке на каждой полке. Полки стеллажей должны иметь бортики. Деревянные стеллажи в складских помещениях обрабатываются огнезащитными составами.

407. Устройство и эксплуатация стеллажных кранов-штабелеров должны соответствовать требованиям ГОСТ 28433-90 «Краны-штабелеры стеллажные. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 29 января 1990 г. № 99, ГОСТ 12.2.053-91 «Система стандартов безопасности труда. Краны-штабелеры. Требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 11 марта 1991 г. № 225 (далее – ГОСТ 12.2.053).

408. К каждому стеллажному крану-штабелеру и элеваторному стеллажу прикрепляется табличка с указанием их грузоподъемности, максимальных габаритов перемещаемого (хранящегося) груза, срока очередного технического освидетельствования и инвентарного номера.

409. В конструкции элеваторного стеллажа предусматривается блокировочное устройство, исключающее возможность включения привода конвейера при открытых загрузочных или разгрузочных окнах или других проемах шахты.

Опасные зоны элеваторных стеллажей окрашиваются в сигнальные цвета и обозначаются знаками безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026.

410. Перед укладкой материальных ценностей в стеллажи их ячейки очищаются от грязи, остатков упаковки и консервации.

Укладывая материальные ценности на неисправные стеллажи и перегружать стеллажи не допускается.

411. Стеклянные бутылки, стекло, другие крупногабаритные и тяжелые материальные ценности укладываются на нижние ярусы.

412. Шины транспортных средств укладывают на полки стеллажей только в вертикальном положении.

413. Штабельное хранение применяют при складировании материальных ценностей в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и другой таре, труб больших диаметров, прокатной стали, длинномерного металла, лесоматериалов и пиломатериалов, крупногабаритных железобетонных плит, панелей и тому подобных изделий.

414. Конструкция и эксплуатация мостовых кранов-штабелеров, применяемых при штабелировании тарно-штучных и длинномерных грузов должны соответствовать требованиям ГОСТ 28434-90 «Краны-штабелеры мостовые. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 29 января 1990 г. № 99, ГОСТ 12.2.053.

415. Складирование материальных ценностей в штабель производится на полу склада или на открытой площадке в один или несколько рядов.

В многорядные штабели не допускается складировать материальные ценности, имеющие слабую упаковку, которая не может выдержать давление верхних рядов, упаковку и конфигурацию неправильной формы, не позволяющую обеспечить устойчивость штабеля.

416. Максимально допустимая высота штабелей определяется в зависимости от вида упаковки материалов и изделий, их веса и условий механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Высота однорядного штабеля при ширине не менее 1 м не должна превышать 1,5 м.

417. Для обеспечения устойчивости штабеля мешки, кипы, рулоны, тюки, ящики и тому подобное складываются на горизонтальную площадку таким образом, чтобы их грани образовывали прямые линии. При формировании штабеля в нижние ряды складывают более тяжелые грузы.

Не допускается выступление из штабеля частей, краев материальных ценностей и упаковки.

418. Расстояние между штабелями должно превышать ширину транспортных средств не менее чем на 0,8 м, а при необходимости обеспечения встречного движения – двойную ширину транспорта плюс 1,5 м.

419. Во избежание просядок и нарушения вертикального положения штабеля открытые площадки в зимнее время предварительно очищаются от мусора, льда и снега.

420. Изделия с выступающими острыми краями складировать в штабель или пакеты так, чтобы исключить возможность травмирования работников во время работы.

421. При складировании в штабель длинномерных и тяжеловесных материальных ценностей используют деревянные прокладки или стеллажи-подставки.

422. При формировании штабелей из ящиков оставляют между ящиками зазоры. Пакеты из ящиков различных размеров складировать в штабель только в тех случаях, если штабель получается устойчивым и ровным.

Складирование в штабели загруженных плоских поддонов допускается до высоты, при которой гарантируется сохранность тары нижних поддонов.

423. Укладку круглых лесоматериалов в штабели для хранения производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9014.0-75 «Общие требования к правилам хранения круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. № 2911.

424. Формирование штабелей пиломатериалов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 3808.1-80 «Пиломатериалы хвойных пород. Атмосферная сушка и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 марта 1980 г. № 1136, межгосударственного стандарта ГОСТ 7319-80 «Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 марта 1980 г. № 1137.

425. При формировании и разборке штабелей круглых лесоматериалов и пиломатериалов выполняют требования ГОСТ 12.3.042-88 «Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 декабря 1988 г. № 4391 (далее – ГОСТ 12.3.042).

426. Складирование проката производят так, чтобы концы торцовых сторон штабелей, расположенных у проходов, были выложены ровно независимо от длины укладываемых прутков, труб и тому подобного. При укладке металла в складах между торцом штабеля и стенкой устраивается проход шириной не менее 0,7 м.

427. При складировании материальных ценностей в штабели не допускается:

производить укладку и разборку штабелей на площадке при сильном ветре (6 баллов), ливневом дожде, снегопаде и густом тумане (видимость менее 50 м);

выполнять работы на двух смежных штабелях одновременно;

становиться на край штабеля или на концы межпакетных прокладок, пользоваться грузо-подъемными машинами для подъема на штабель или спуска с него.

428. Покосившиеся штабели на площадке разрешается разбирать только в дневное время в соответствии с предварительно разработанным способом ведения работ под руководством лица, ответственного за безопасное выполнение погрузочно-разгрузочных работ.

Разборку штабелей производят только сверху и равномерно по всей длине.

429. Горячекатаную и холоднотянутую ленты в бухтах при штабельном хранении складировать на деревянные поддоны и устанавливают в штабели высотой не более 2 м.

430. Провода, кабели, катаная проволока в бухтах (мотках) укладываются на деревянные настилы в следующем порядке:

430.1. первая бухта (первый моток) укладывается плашмя, вторая бухта (второй моток) захватывает наполовину первую бухту (первый моток) и принимает наклонное положение и так далее;

430.2. после укладки одного ряда на него укладывается второй ряд с расположением бухт (мотков) в обратном направлении в таком же порядке. Ширина такого штабеля должна быть не менее 1,5 м.

431. Мешки для хранения складировать на специальные поддоны секциями по три или пять мешков (тройками или пятерками) с соблюдением порядка увязки укладываемых мешков и перпендикулярности штабеля.

432. При формировании пакетов на плоских поддонах с целью обеспечения устойчивости пакета вес груза распределяется симметрично относительно продольной и поперечной осей поддона. Верхняя плоскость пакета должна быть ровной.

433. Материалы в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, складировать в штабели вперевязку. Для устойчивости штабеля через каждые 2–3 ряда ящиков прокладывают рейки и через каждые 5–6 рядов мешков по высоте – доски.

434. Бумагу в рулонах складывают на высоту не более трех рядов с прокладками из досок между рядами. Крайние рулоны фиксируют упорами.

435. Для хранения на складе листовая сталь одного сорта складывается в штабели высотой не более 1 м. При этом размер листа должен быть не менее 1 м, а общая масса штабеля не должна превышать предельно допустимую нагрузку на пол или перекрытие.

Большие партии листовой стали одного сорта и размера складываются в пакетах под навесом или в закрытых складах на деревянных брусках с деревянными или металлическими прокладками между пакетами для пропуска между ними стропов и специальных захватов для подъема пакета.

436. Баллоны со сжатыми и сжиженными газами закрепляются и размещаются так, чтобы они не подвергались механическим воздействиям. Для предупреждения утечек газа на боковом штуцере вентиля баллона ставится заглушка, а на баллоны объемом 40 л и более, кроме того, устанавливаются предохранительные колпаки.

437. Баллоны с газами, хранящиеся в вертикальном положении, во избежание падения устанавливаются в специально оборудованных гнездах или ограждаются барьерами. Баллоны с газами, не имеющие башмаков, допускается складывать и хранить в горизонтальном положении на рамах или стеллажах, выполненных из негорючего материала.

438. Листовое стекло хранится в ящиках в один ряд ребром на настилах.

439. Сыпучие и пылевидные материалы хранят в бункерах, закромах, ларях, контейнерах, силосах, ящиках и других закрытых емкостях, изготовленных из механически прочных материалов, защищенных от воздействия коррозии, исключающих пыление, обеспечивающих сохранность материалов и возможность применения средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Бункера, закрома, лари, контейнеры, силосы, ящики и другие емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов оборудуются плотно закрывающимися крышками.

Бункера, силосы и другие емкости должны иметь устройства для механического обрушения сводов (зависаний) материалов.

На бункера, закрома, лари и другие емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов наносится маркировка с указанием их назначения и предельно допустимой нагрузки.

440. При складировании сыпучих и пылевидных материалов принимаются меры против их распыления в процессе погрузки и выгрузки.

Загрузочные воронки закрываются защитными решетками, а люки в защитных решетках запираются на замок.

441. Ремонтные и другие работы внутри силосов и бункеров выполняются по наряду-допуску бригадой в составе не менее трех работников с соблюдением требований Правил охраны труда при работе на высоте.

Работники, находящиеся внутри бункера (силоса), должны быть обеспечены ляжечными предохранительными поясами, страховочными канатами (веревками), один конец которых привязывается к предохранительному поясу, а второй – снаружи бункера (силоса), защитными касками и респираторами.

При выполнении работ два работника находятся на перекрытии силоса или бункера и осуществляют надзор за работниками, выполняющими работы в бункере, и в случае необходимости оказывают им помощь.

442. Временное складирование материальных ценностей допускается высотой не более 1,5 м в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями с возможностью механизированного перемещения материалов и изделий.

При укладке материальных ценностей устанавливаются боковые стойки, прокладки, подкладки, подпорки и тому подобные специальные приспособления и устройства, предотвращающие их самопроизвольное перемещение.

443. При хранении сырья, полуфабрикатов и готовой продукции на площадках:

443.1. бочки, барабаны и бутылки устанавливают группами не более 100 штук в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м. Бутылки защищают оплеткой, корзинами, деревянными обрешетками и тому подобным;

443.2. барабаны с кабелем, тросом и другие крупногабаритные предметы цилиндрической формы во избежание их раскатывания при укладке укрепляют удерживающими приспособлениями (клиньями, рейками, досками и тому подобным).

444. Складирование стальных и чугунных труб, соединительных частей к трубам для хранения производится в соответствии с требованиями ГОСТ 10692-80 «Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28 декабря 1990 г. № 3464.

445. Складирование и хранение лакокрасочных материалов осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-86 «Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хра-

нение», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 июня 1986 г. № 1618.

446. В зданиях складов все операции, связанные с вскрытием и мелким ремонтом тары, расфасовкой продукции, приготовлением рабочих смесей, производятся в специально оборудованных помещениях, изолированных от мест хранения.

447. Складирование и хранение материальных ценностей, а также хранение средств механизации погрузочно-разгрузочных работ на рампах складов не допускаются.

Вещества, материалы и изделия, разгруженные на рампу, к концу работы должны быть складированы в предназначенные для их хранения места.

448. Складирование и хранение порожней тары осуществляются на специально отведенных площадках вне складских и производственных помещений.

Тару перед размещением на хранение очищают от стораемых остатков.

Глава 18

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

449. Деревообрабатывающее оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.026.0-93 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции», принятого Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 2-93 от 15 апреля 1994 г., введенного в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1996 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 декабря 1994 г. № 15, ГОСТ 25232-82 «Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия», утвержденного постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1982 г. № 1642, санитарных правил и норм СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-32 – 2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158, СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-33 – 2002, а также специальными требованиями, установленным в государственных стандартах и технических условиях на оборудование конкретных видов и типов.

Эксплуатация деревообрабатывающего оборудования, не соответствующего требованиям безопасности, не допускается.

450. Деревообрабатывающие станки должны иметь защитные устройства, исключаящие в процессе работы:

соприкосновение человека с движущимися элементами и режущим инструментом;

вылет режущего инструмента или его элементов;

выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок и отходов;

возможность выхода за установленные пределы подвижных частей станка (кареток, салазок, тележек и прочего).

Зона обработки деревообрабатывающего станка закрывается защитным устройством. Защитное устройство должно открываться во время прохождения обрабатываемого материала или инструмента только на высоту и ширину, соответствующие габаритным размерам обрабатываемого материала или инструмента.

Неподвижные защитные устройства применяются только тогда, когда исключена возможность соприкосновения работника с работающим режущим инструментом.

451. Пила ленточнопильного вертикального станка для продольной распиловки бревен в нерабочей зоне вместе со шкивами должна быть ограждена сплошными неподвижными ограждениями, а в рабочей зоне – подвижным ограждением, устанавливаемым по высоте (толщине) распиливаемого пиломатериала.

Ленточные вертикальные станки для продольной распиловки бревен оборудуются автоматическими устройствами для улавливания пильной ленты при ее обрыве, очистки шкивов и пильной ленты от смолы и опилок.

452. Лесопильные вертикальные рамы (далее – лесопильные рамы) оборудуются устройством, обеспечивающим реверсирование подачи для обратного вывода распиливаемого лесоматериала.

Лесопильные вертикальные рамы с неоткрывающимися воротами оснащаются приспособлением для фиксации верхних подающих вальцов при смене постова, а лесопильные вертикальные рамы с открывающимися воротами – блокировочным устройством, предотвращающим пуск и работу лесопильной рамы с незакрытыми воротами.

Двухэтажная лесопильная рама оборудуется блокировочным устройством, исключаящим пуск лесопильной рамы при отсутствии требуемого давления охлаждающей жидкости в устройстве для охлаждения нижних направляющих пильной рамки.

Зажимные тележки лесопильных рам снабжаются предохранительными устройствами, исключающими возможность попадания обслуживающего персонала под тележку, а также ограничивающими сход тележек с рельсов.

453. На одношпиндельных сверлильных, комбинированных и фрезерных копировальных станках с верхним расположением шпинделя ограждения режущих инструментов (сверл, концевых фрез и тому подобного) при углублении инструментов в заготовку должны закрывать оставшуюся часть инструмента, а при выходе инструмента из заготовки должны его полностью ограждать.

454. На фуговальных и четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках ограждение должно быть выдвижным, соответствовать ширине обрабатываемых заготовок и при их обработке закрывать нерабочую часть режущего инструмента.

455. Торцовое ограждение ножевой головки круглопалочного станка должно автоматически открываться на необходимую ширину и высоту при пропуске через станок обрабатываемых заготовок.

456. Фрезы в шипорезных станках для ящичного шипа типа ласточкин хвост ограждаются с нерабочей стороны предохранительными планками.

Ограждение режущей головки в шипорезных станках для прямого ящичного шипа изготавливается из стального листа толщиной не менее 3 мм. Изготовление ограждения из чугуна и пластмассы не допускается.

457. У дисковых шлифовальных станков диск, за исключением работающего участка шлифовальной поверхности, закрывается ограждением с выводом патрубка для присоединения к устройству для удаления отходов.

В широколенточных шлифовальных станках шлифовальные ленты полностью ограждаются, а на узколенточных станках ограждается верхняя (нерабочая) часть шлифовальной ленты.

458. Ленточные столярные станки обеспечиваются:

458.1. приспособлениями, препятствующими сходу ленты в сторону подачи распиливаемого материала и обеспечивающими постоянное натяжение пыльной ленты в процессе работы;

458.2. автоматическими устройствами для улавливания пыльной ленты при ее обрыве, очистки шкивов и пыльной ленты от смолы и опилок;

458.3. передвижным приспособлением для правильного направления пыльной ленты, которое устанавливается у задней кромки пыльной ленты;

458.4. регулируемым по высоте пропила обрабатываемой заготовки защитным щитком, предохраняющим руки оператора;

458.5. блокировочным устройством, предотвращающим пуск станка при отсутствии пыльной ленты на станке или при натянутом ее положении и обеспечивающим остановку станка при обрыве ленты.

459. Многошпиндельные проходные сверлильные станки должны иметь заблокированные между собой устройства аварийной остановки.

460. Ножницы для шпона оборудуются блокировочными устройствами, предотвращающими пуск механизма прижима и резания при нахождении рук в рабочей зоне, возможность включения механизмов прижима и резания пакета одной рукой, ограничительным устройством, исключающим самопроизвольное перемещение ножа и траверсы.

461. Строгальные станки с автоматической или механической подачей снабжаются ограничителями предельной толщины заготовок.

Рейсмусовые станки оборудуются блокировочным устройством, не позволяющим перемещать стол по высоте от механического привода при вращающемся ножевом вале.

На четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках предусматриваются автоматическое отключение привода подачи в направлении обработки при отводе противовыбрасывающего устройства и реверсирование для вывода обрабатываемой заготовки.

Края столов фуговальных станков, расположенные у ножевого вала, снабжаются стальными остроскошенными накладками заподлицо с рабочей поверхностью стола.

Рейсмусовые и четырехсторонние продольно-фрезерные (строгальные) станки снабжаются встроенными со стороны подачи заготовки противовыбрасывающими устройствами с элементами, обеспечивающими надежный захват заготовки и самостоятельно возвращающимися в исходное положение.

Фуговальные и продольно-фрезерные (строгальные) станки оснащаются регулируемой, легко снимаемой и устанавливаемой без использования специальных инструментов направляющей линейкой.

462. Токарные станки должны иметь блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном для смены планшайбы шпинделе.

Зона обработки токарного станка закрывается прозрачным передвижным защитным экраном.

463. На круглопильные станки для продольной распиловки с механической подачей устанавливается не менее двух завес из подвижных предохранительных упоров, обеспечивающих защиту по всей ширине просвета станка.

Упоры должны быть острыми, обеспечивать постоянный угол заклинивания 55° – 65° для предотвращения возможности выброса заготовки при обработке пиломатериала любой толщины, подниматься под действием подаваемого в станок пиломатериала и свободно опускаться в исходное положение и не должны проворачиваться в направлении, обратном направлению подачи пиломатериала. Зазор между нижними кромками упоров одного из рядов и поверхностью подающего устройства станка не должен превышать 2 мм, а зазор между пластинами упоров должен быть не более 1 мм.

Станки должны быть оснащены устройством для отвода завес из предохранительных упоров.

Подъем по ходу подачи завесы должен осуществляться органом управления, заблокированным с пусковым устройством станка. В момент отвода завесы механизмы резания и подачи должны быть отключены, пилы не должны вращаться.

464. Круглопильные станки для поперечной распиловки снабжаются устройствами для автоматического удержания распиливаемого материала в процессе работы, ограничения движения пилы.

Круглопильные станки для поперечной распиловки (за исключением станков проходного типа) оборудуются двуручным управлением, при котором невозможно включение станков одной рукой.

465. Фрезерные станки должны иметь блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном шпинделе.

466. Двусторонние шипорезные рамные станки со стороны неподвижной колонки перед торцовой пилой снабжаются упором, регулирующим положение подаваемых в станок заготовок относительно режущих инструментов.

467. Шлифовальные станки оборудуются блокировочными устройствами, не позволяющими включать шлифовальный станок при выключенной вытяжной вентиляции для удаления отходов, а также при снятых и открытых крышках ограждений. В широколенточных шлифовальных станках блокировочное устройство должно исключать включение станка при открытых дверцах ограждения шлифовальной ленты, если не предусмотрено включение станка с помощью ключа-замка пуска станка.

Двухдисковые шлифовальные станки с бобиной должны иметь блокировочное устройство, исключающее возможность одновременной работы на шлифовальных дисках и бобинах.

Ленточные шлифовальные станки должны иметь устройства, обеспечивающие постоянное натяжение шлифовальной ленты в процессе работы.

Широколенточные шлифовальные станки должны иметь блокировочное устройство для остановки вращающихся частей при сходе ленты с вальцов шлифовального агрегата или ее обрыве. Широколенточные шлифовальные станки с контактным вальцом должны иметь со стороны подачи устройства, исключающие выброс заготовки.

Цилиндровые шлифовальные станки должны иметь блокировочные устройства, обеспечивающие выключение при пропуске заготовок, имеющих отклонения по толщине, а также невозможность включения привода механического конвейера или подающих вальцов при их ручном перемещении и при включенных шлифовальных цилиндрах.

468. Организация и проведение процессов обработки пиломатериалов на деревообрабатывающем оборудовании должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.042, Правил по охране и безопасности труда в лесной, деревообрабатывающей промышленности и в лесном хозяйстве, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь, Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь и Белорусского производственно-торгового концерна лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности от 30 января 1997 г. № 11/13/13.

469. К выполнению работ на деревообрабатывающем оборудовании допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию по профессии, прошедшие в установленном порядке обязательный медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

470. При эксплуатации деревообрабатывающего оборудования работники должны знать и соблюдать требования технологических документов на процессы обработки пиломатериалов на деревообрабатывающем оборудовании и инструкций по охране труда для работников соответствующих профессий и на соответствующие виды работ, в том числе должны:

470.1. выполнять только ту работу, которая им поручена руководителем, и только на том оборудовании, к эксплуатации которого они допущены в соответствии со своей профессиональной подготовкой и квалификацией;

470.2. не допускать к работе на оборудовании лиц, не имеющих права его эксплуатировать;

470.3. систематически очищать оборудование и пол от стружки, опилок и обрезков. Очистка производится только при отключенном оборудовании. Во время работы под станком и на

станке не должно быть рабочего инструмента, посторонних предметов, обрезков или отходов от обрабатываемого материала;

470.4. складировать обрабатываемые и готовые изделия, отходы в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями.

471. При эксплуатации деревообрабатывающего оборудования не допускается:

471.1. работать на оборудовании с неисправными защитными, предохранительными (блокирующими и ограничительными), тормозными устройствами, а также при незакрытых или снятых защитных устройствах;

471.2. использовать неисправный режущий инструмент, а также инструмент, не предназначенный для работы на данном оборудовании или для обработки данного вида материала;

471.3. обрабатывать древесные материалы с размерами, превышающими предельно допустимые технической характеристикой оборудования, имеющие металлические и минеральные включения, глубокие пропилы и перерубы;

471.4. оставлять без присмотра работающее оборудование;

471.5. производить ремонт, смазку и чистку оборудования во время его работы.

472. Перед началом работы на лесопильных рамах проверяется действие тормозных устройств. Пильная рамка должна фиксироваться тормозом в любом положении. Самопроизвольное опускание пильной рамки в нижнее положение должно быть исключено.

Подача бревен или брусьев осуществляется только в работающий пильный узел лесопильной рамы.

При пилении лесоматериалов на лесопильных рамах лесопильная рама должна исключать подбрасывание горбылей и боковых досок в конце распиловки и надежно удерживать их при всех режимах работы.

Обслуживание вращающихся и движущихся деталей лесопильной рамы осуществляется при полностью отключенном и остановленном оборудовании. Для предотвращения доступа обслуживающего персонала в зону вращающихся и движущихся деталей лесопильной рамы, расположенных ниже уровня пола, устраиваются защитные ограждения. Входная дверца защитного ограждения должна иметь блокировочное устройство, исключающее пуск лесопильной рамы при открытой дверце.

473. Перед началом обработки бревен на ленточнопильных вертикальных станках для продольной распиловки бревен проверяется действие механизма зажима тележки станка. Механизм зажима тележки должен обеспечивать крепление бревен как при рабочем, так и при обратном (холостом) ходе.

474. Пуск ленточнопильных вертикальных станков для продольной распиловки бревен в наладочном режиме осуществляется с наладочного пульта, при этом центральный пульт управления отключается.

Подача бревен или брусьев осуществляется только в работающий пильный узел лесопильной рамы.

475. На один вал круглопильных станков устанавливаются пилы, имеющие одинаковые диаметр, толщину, профиль зубьев, число зубьев, развод или плющение. Допускается устанавливать пилы, диаметры которых различаются не более чем на 5 мм.

476. Перед началом обработки пиломатериалов на круглопильных станках для продольной распиловки устанавливаются расклинивающие и направляющие ножи, направляющие линейки. Расклинивающие и направляющие ножи должны обеспечивать высококачественный пропил, а направляющие линейки – исключать заклинивание распиливаемого материала между линейкой и пилой.

477. На однопильном станке с нижним расположением пилы позади дисковой пилы в одной плоскости с нею устанавливается расклинивающий нож.

478. На многопильных станках позади пил в одной плоскости с ними устанавливаются расклинивающие и направляющие ножи. Расклинивающие ножи устанавливаются за крайними пилами установленного постава так, чтобы превышение толщины ножа над шириной пропила приходилось на наружную сторону от плоскости пропила, а направляющие ножи – позади пил, расположенных за крайними пилами.

На станках с двумя пильными валами расклинивающие и направляющие ножи располагаются за пилами, установленными на заднем по ходу подачи пильном валу.

Конструкция ножей должна обеспечивать их настроечное перемещение. Крепление ножей должно исключать их перекося во время работы.

Толщина расклинивающего ножа для пил диаметром до 600 мм должна превышать ширину пропила на 0,5 мм, а для пил диаметром более 600 мм – на 1–2 мм. Толщина направляющих ножей должна быть равной расчетной ширине пропила, определяемой прибавлением к значению толщины пилы значения развода или плющения зубьев, или быть меньше ее не более чем на 0,5 мм.

Высота ножей должна быть не менее высоты пропила, а ширина скоса заостренной части ножа – не менее 5 мм и не превышать $1/5$ их ширины. Зазор между ножом по всей длине его заостренной части и линией вершин зубьев пилы должен быть не более 10 мм.

479. При поперечной распиловке пиломатериалов работник должен находиться на расстоянии не менее 0,5 м от пилы.

Движение пилы должно быть ограничено. Пила не должна выходить за пределы стола в сторону работника. У станков с нижним расположением пилы ограждение пилы должно опускаться на стол или распиливаемый материал раньше, чем пила выйдет из прорези стола.

После окончания пиления пила должна принудительно возвращаться в исходное положение и удерживаться в этом положении. Зубья пилы в исходном положении должны перекрываться ограждением не менее чем на 50 мм. Направление вращения пилы должно быть таким, чтобы обеспечивался прижим распиливаемого материала к столу, упору, направляющей линейке и тому подобным опорным поверхностям.

480. Заготовки длиной менее 300 мм торцуют в шаблонах или с применением специальных зажимов.

Для поперечной распиловки пиломатериала и торцовки заготовок длиной более 1000 мм применяют специальные столы, оборудованные роликами.

481. При продольной распиловке на круглопильных станках для смешанной распиловки (универсальных станках) позади дисковой пилы в одной плоскости с нею устанавливается расклинивающий нож, а перед пилой (за исключением станков с подачей обрабатываемого пиломатериала посредством каретки) – завеса из подвижных предохранительных упоров, расположенных по обе стороны пильного диска в направлении подачи.

Во время работы станка нож не должен смещаться по отношению к плоскости пилы, а обработка пиломатериалов при поднятой завесе должна быть исключена.

482. Продольный и поперечный раскрой листовых пиломатериалов производится на специальных круглопильных станках для продольного и поперечного раскроя, имеющих раздельное включение пил продольного и поперечного резания относительно направления подачи. Реверсирование подачи осуществляется при отведенной пиле поперечного резания.

483. При обработке пиломатериалов на круглопильных станках с попутным пилением для продольной распиловки механизм подачи станка должен обеспечивать надежный прижим обрабатываемого пиломатериала, исключать его проскальзывание, затягивание пилами и выброс заготовки из станка в направлении подачи. Зона выхода досок и отходов ограждается устройством, исключающим доступ в нее работников во время работы станка.

484. Для обработки пиломатериалов на строгальных станках применяются ножевые валы и фрезерные головки цилиндрической формы. Перед установкой ножевые валы и фрезерные головки подвергаются балансировке.

485. При обработке пиломатериалов на фуговальных станках корпуса подшипников ножевого вала со стороны рабочего места не должны выступать над поверхностью столов, а также не должны иметь болтов и других выступающих частей. Расстояние между кромкой накладки заднего стола и траекторией, описываемой лезвиями ножей, не должна превышать 3 мм.

Строгание на фуговальном станке с ручной подачей заготовок короче 400 мм, уже или тоньше 30 мм производят с помощью специальных колодок-толкателей.

Одновременное строгание двух и более заготовок производят в специальных шаблонах, снабженных надежными зажимными устройствами.

486. Одновременная обработка нескольких заготовок, различающихся по толщине, на рейсмусовых станках производится только при наличии секционных подающих вальцов и передних прижимов. Вальцы должны плотно прижимать каждую деталь и равномерно подавать их на ножи.

487. Перед установкой фрезерный инструмент и патроны подвергаются балансировке. Шпиндельный суппорт должен надежно стопориться, чтобы не имело место самопроизвольное опускание шпинделя.

На станках с нижним расположением шпинделя при обработке заготовок диаметром более 200 мм или сборными фрезами для удержания верхнего конца шпинделя используются специальные кронштейны, предусмотренные конструкцией станка. Диаметр отверстия в столе для шпинделей не должен превышать диаметр шпинделя более чем на 50 мм.

488. Для фрезерования заготовок длиной 400 мм, сечением 40×40 мм и менее применяют каретки, шаблоны и другие специальные приспособления.

При нескованном фрезеровании у направляющей линейки устанавливают ограничительные упоры, соответствующие длине фрезеруемого участка детали.

Для криволинейного фрезерования деталей применяют шаблоны с зажимами для деталей.

489. В пазах столов ленточнопильных станков для прохода пильной ленты должны быть предусмотрены вставки из дерева или другого материала, не вызывающего искрения при

прохождении полотна пилы. Зазор между поверхностями вставки и пилы не должен превышать 3 мм.

490. Режущая цепь в цепно-долбежных станках натягивается таким образом, чтобы просвет между линейкой и цепью, оттянутой с усилием 5 кг от линейки по ее середине, был от 3 до 5 мм. Для закрепления инструмента в патроне применяют только потайные винты.

491. При обработке деталей на сверлильных, сверлильно-пазовых и долбежных станках обрабатываемые детали прочно крепятся на столе станины специальными прижимами.

492. При эксплуатации комбинированных станков работа производится одновременно только на каком-либо одном агрегате, у остальных агрегатов в это время режущие инструменты или устройства для их закрепления должны быть сняты или полностью закрыты.

При пилении, сверлении, пазовании, фрезеровании или шлифовании фуговальные столы смыкаются и должны составлять одну плоскость или рабочая часть ножевого вала фуговального агрегата надежно закрывается ограждением, исключающим травмирование работников, когда столы фуговального агрегата не используются в качестве рабочей поверхности при выполнении вышеуказанных операций.

При продольном пилении за пильным диском в его плоскости устанавливается расклинивающий нож.

493. При обработке заготовок в центрах (при снятой планшайбе) на токарных станках с лобовым устройством вращающийся конец шпинделя со стороны лобового устройства защищается съемным или открываемым и фиксируемым в открытом положении ограждением.

При обработке заготовок длиной свыше 800 мм используются переставные люнеты.

Окружная скорость обрабатываемых на токарных станках заготовок должна быть не более 15 м/с.

В процессе обработки заготовок вращающейся ножевой головкой на круглопалочных токарных станках механизм подачи станка должен удерживать заготовку от проворачивания.

494. Перед началом обработки на шлифовальных станках бобины, вальцы, диски, цилиндры, шкивы, несущие шлифовальную ленту, подвергаются балансировке. Величина дисбаланса не должна превышать значений, указанных в эксплуатационных документах на станки конкретных моделей.

Глава 19

РАБОТА С ХИМИЧЕСКИМИ ВЕЩЕСТВАМИ

495. Все химические вещества, поступающие к потребителю, должны иметь гигиенический сертификат и паспорт безопасности вещества (материала) в соответствии с ГОСТ 30333-95 «Паспорт безопасности вещества (материала). Основные положения. Информация по обеспечению безопасности при производстве, применении, хранении, транспортировании, утилизации», принятым Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 7-95 от 26 апреля 1995 г., введенным в действие на территории Республики Беларусь с 1 марта 1999 г. постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 22 июля 1998 г. № 10 (далее – ГОСТ 30333).

Согласно ГОСТ 30333 паспорт безопасности вещества (материала) должен содержать следующие разделы:

- 495.1. наименование (название) и состав вещества или материала;
- 495.2. сведения об организации (лице)-производителе или поставщике;
- 495.3. виды опасного воздействия и условия их возникновения;
- 495.4. меры первой помощи;
- 495.5. меры и средства обеспечения пожарной безопасности;
- 495.6. меры по предотвращению чрезвычайных ситуаций;
- 495.7. правила обращения и хранения;
- 495.8. правила и меры по обеспечению безопасности пользователя;
- 495.9. физические и химические свойства;
- 495.10. стабильность и химическая активность;
- 495.11. токсичность;
- 495.12. воздействие на окружающую среду;
- 495.13. утилизация и захоронение отходов (остатков);
- 495.14. правила транспортирования;
- 495.15. информация о международном и национальном законодательстве;
- 495.16. дополнительная информация.

496. При работе с химическими веществами необходимо соблюдать требования санитарных правил и норм СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республи-

ки Беларусь 9 марта 1994 г., нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования безопасного обращения с химическими веществами, а также требования безопасности, содержащиеся в паспортах безопасности.

497. К выполнению работ с химическими веществами допускаются работники, прошедшие в установленном порядке обязательные медицинские осмотры, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, обеспеченные соответствующими средствами индивидуальной защиты.

498. Наполнение цистерн, контейнеров и других больших емкостей агрессивными жидкостями, а также опорожнение их производится механизированным способом путем перекачки специальными насосами по трубопроводам или шлангам из материалов, стойких к воздействию кислот и щелочей.

Разлив агрессивных жидкостей из больших бутылей производится с помощью специального сифона или опрокидывающего устройства.

Работы по перекачке, очистке и нейтрализации цистерн из-под химических веществ выполняются по наряду-допуску.

499. При заполнении емкостей агрессивными жидкостями не менее 10 % объема емкости должно оставаться незаполненной.

500. Транспортирование бутылей с кислотами и жидкими щелочами производится двумя работниками на специальных транспортных средствах, оборудованных приспособлениями, предохраняющими бутылки от падения и ударов. Бутылки во время переноски должны быть плотно закупорены.

501. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.

502. Для вскрытия вручную барабанов с твердыми химическими веществами предусматриваются специальные ножи из материалов, не образующих искр.

Вскрытие барабанов с твердыми химическими веществами производится в защитных очках, резиновых перчатках и респираторе.

503. Дробление твердых химических веществ выполняется в закрытых шкафах или камерах.

504. Растворение твердых химических веществ осуществляется в сосудах, изготовленных из химически стойких материалов.

505. При применении химических веществ в технологических процессах производства металлических и неметаллических неорганических покрытий, наносимых электрохимическим, химическим, анодным окислением, горячим и металлизационными способами, выполняются требования ГОСТ 12.3.008-75 «Система стандартов безопасности труда. Производство покрытий металлических и неметаллических неорганических. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 сентября 1975 г. № 2328.

506. Баки, сборники, мерники для растворения кислот, щелочей, солей и нейтрализации растворов оборудуются крышками.

507. Ванны обезжиривания, оксидирования, травления и фосфатирования устанавливаются рядом с ваннами промывки водой, а промежутки между ними в целях исключения возможности течи раствора с изделия на пол перекрывают «козырьком».

Ванны с агрессивными растворами, а также ванны с растворами, нагреваемыми до температуры 80 °С и выше, оборудуют крышками, а для автоматических линий – специальными укрытиями. Кроме крышек, ванны для горячего фосфатирования и оксидирования (воронения) оборудуют автоматическими или ручными регуляторами температуры нагрева ванн. Ванны для оксидирования (воронения) в зависимости от объема оборудуют также автоматическими мешалками.

Ванны для приготовления растворов из серной и других кислот оснащают устройствами для контроля температуры.

Каждая гальваническая ванна снабжается табличкой с указанием ее назначения, состава раствора и температурного режима.

508. Для заполнения гальванических ванн кислотами и щелочами предусматривают специальные насосы или сифоны с плотными крышками.

Добавление кислот в ванну с водой разрешается при температуре воды не выше 30 °С.

509. Наполнение водой ванн, имеющих температуру выше 100 °С, производят небольшой струей путем ее регулирования вентилем. Ванна при этом закрывается крышкой.

510. Уровень раствора в ваннах оксидирования с температурой раствора выше 130 °С должен быть ниже уровня ванны не менее чем на 300 мм, а в других ваннах – не менее чем на 150 мм. Для предупреждения выброса раствора из ванн оксидирования во время корректировки раствора и их пополнения используют трубки, доходящие до дна ванны, для подачи го-

рячей воды, перфорированные ведра для растворения щелочи, ковши с длинными ручками и другие специальные приспособления, указанные в технологической документации.

511. Раствор электролита перед добавлением щелочи в ванну оксидирования во избежание его выброса охлаждают до температуры не более 100 °С.

512. Детали и изделия, случайно упавшие в ванну, извлекают магнитами, щипцами, перфорированными совками и тому подобными специальными приспособлениями и инструментами, указанными в технологической документации.

513. Химические вещества хранят в специально оборудованных складских помещениях отдельно по группам в зависимости от возможности их химического взаимодействия и однородности средств пожаротушения.

514. Помещения для хранения химических веществ оборудуют стеллажами и шкафами, снабжают инструментом, приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, обеспечивающими безопасное обращение с химическими веществами, а также средствами тушения пожара и нейтрализации пролитых или рассыпанных химических веществ.

В помещениях, где хранятся химические вещества, способные плавиться при пожаре, предусматривают бортики, пороги, пандусы и тому подобные устройства, ограничивающие свободное растекание расплава.

515. Каждое химическое вещество хранят в соответствующей для данного вещества исправной таре или ячейках стеллажей на установленных для них местах.

516. Бутыли с кислотами и щелочами устанавливают в плетеные корзины с прочными ручками, металлические обрешетки, выложенные внутри гибким пластиком, или в другую тару, гарантирующую сохранность бутылей, и размещают группами по наименованиям веществ. Ширина проходов должна быть не менее 1 м. Пространство между бутылью и корзиной (обрешеткой) заполняют прокладочными материалами (например, древесной стружкой), пропитанными растворами хлористого кальция. Бутыли с кислотами защищают от воздействия солнечных лучей. Места хранения кислот обозначаются.

Допускается хранение кислот и жидких щелочей в бутылках и других закрытых емкостях на открытых площадках, защищенных от воздействия атмосферных осадков и оборудованных ограждениями, исключающими вход на площадку посторонних лиц. На ограждениях вывешивают знаки безопасности по ГОСТ 12.4.026.

В складах и под навесами, где хранятся кислоты, необходимо иметь готовые растворы мела, извести или соды для нейтрализации пролитой кислоты.

517. Химические вещества, хранящиеся в штабелях, подвергают систематическому контролю для предупреждения и своевременного обнаружения процессов их разложения и самонагревания. При обнаружении таких процессов необходимо немедленно удалить вещество со склада в безопасное место.

518. Хранение и применение легковоспламеняющихся и горючих жидкостей осуществляется в соответствии с СТБ 11.4.01-95 «Система стандартов пожарной безопасности. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости. Обеспечение пожарной безопасности при хранении, перемещении и применении на промышленных предприятиях», утвержденным постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 25 мая 1995 г. № 5.

Глава 20

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

519. Электроустановки должны находиться в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда, и соответствовать требованиям Правил устройства электроустановок, утвержденных Министерством энергетики и электрификации СССР в 1986 году, шестое издание.

520. Эксплуатация электроустановок в организациях осуществляется в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными начальником Главного управления государственного энергетического надзора Министерства энергетики и электрификации СССР 21 декабря 1984 г., четвертое издание.

521. Электроустановки должны быть укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, а также средствами оказания первой медицинской помощи в соответствии с действующими правилами и нормами.

522. Безопасность работников и других лиц при эксплуатации электроустановок обеспечивается путем:

- применения надлежащей изоляции, а в отдельных случаях – повышенной;
- применения двойной изоляции;

соблюдения соответствующих расстояний до токоведущих частей или путем закрытия, ограждения токоведущих частей;

применения блокировки аппаратов и ограждающих устройств для предотвращения ошибочных операций и доступа к токоведущим частям;

надежного и быстродействующего автоматического отключения частей электрооборудования, случайно оказавшихся под напряжением и поврежденных участков сети, в том числе защитного отключения;

заземления или зануления корпусов электрооборудования и элементов электроустановок, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции;

выравнивания потенциалов;

применения разделительных трансформаторов;

применения напряжений 42 В и ниже переменного тока частотой 50 Гц и 110 В и ниже постоянного тока;

применения предупреждающей сигнализации, надписей и плакатов;

применения устройств, снижающих напряженность электрических полей;

использования средств защиты и приспособлений, в том числе для защиты от воздействия электрического поля в электроустановках, в которых его напряженность превышает допустимые нормы.

523. Защитное заземление и зануление электроустановок постоянного и переменного тока частотой до 400 Гц выполняются в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление», утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 мая 1981 г. № 2404.

Глава 21

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

524. В соответствии с Законом Республики Беларусь от 15 июня 1993 г. «О пожарной безопасности» (Ведамасці Вярхоўнага Савета Рэспублікі Беларусь, 1993 г., № 23, ст. 282) в редакции Закона Республики Беларусь от 11 января 2002 г. (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 9, 2/838):

524.1. руководители и другие должностные лица организаций:

обеспечивают пожарную безопасность и противопожарный режим в соответствующих организациях;

предусматривают организационные и инженерно-технические мероприятия по пожарной безопасности в планах экономического и социального развития организаций, создают при необходимости организационно-штатную структуру, разрабатывают обязанности и систему контроля, обеспечивающие пожарную безопасность во всех технологических звеньях и на этапах производственной деятельности;

обеспечивают своевременное выполнение противопожарных мероприятий по предписаниям, заключениям и предупреждениям органов государственного пожарного надзора;

внедряют научно-технические достижения в противопожарную защиту объектов, проводят работу по изобретательству и рационализации, направленную на обеспечение безопасности людей и снижение пожарной опасности технологических процессов производств;

обеспечивают выполнение и соблюдение требований нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации при проектировании, строительстве, реконструкции, техническом перевооружении и ремонте подведомственных им объектов, а также при изготовлении, транспортировке и использовании выпускаемых веществ, материалов, продукции, машин, приборов и оборудования;

создают внештатные пожарные формирования и организуют их работу;

содержат в исправном состоянии пожарную технику, оборудование и инвентарь, не допускают их использование не по прямому назначению;

организуют обучение работников правилам пожарной безопасности и обеспечивают их участие в предупреждении и тушении пожаров, не допускают к работе лиц, не прошедших противопожарный инструктаж;

обеспечивают разработку плана действий работников на случай возникновения пожара и проводят практические тренировки по его отработке;

представляют по требованию органов государственного пожарного надзора документы о пожарах и их последствиях, сведения, характеризующие состояние пожарной безопасности объектов и выпускаемой продукции;

принимают меры к нарушителям противопожарных требований, взыскивают в установленном законодательством порядке материальный ущерб с виновников пожара;

предоставляют в установленном порядке в необходимых случаях органам и подразделениям по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь технику, горюче-смазочные материалы, продукты питания и места отдыха для личного состава при тушении пожаров;

524.2. работники обязаны знать и выполнять требования нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации, являющихся составной частью их профессиональной деятельности.

Глава 22

САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ

525. Для работников предусматриваются санитарно-бытовые помещения в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания», утвержденных постановлением Государственного строительного комитета СССР от 30 декабря 1987 г. № 313 (далее – СНиП 2.09.04), санитарных правил и норм СанПиН 9-94 РБ 98, СанПиН 11-07-94 «Санитарные правила по устройству и оборудованию санитарно-бытовых помещений для рабочих строительных и строительно-монтажных организаций», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г.

526. Не допускается использование санитарно-бытовых помещений не по назначению.

527. Санитарно-бытовые помещения обеспечиваются естественным и искусственным освещением в соответствии с СНБ 2.04.05-98.

528. Стены и перегородки гардеробных, душевых, умывальных, уборных и других санитарно-бытовых помещений выполняются на высоту 2 м из материалов, допускающих их мытье горячей водой с применением моющих средств. Стены и перегородки указанных помещений выше отметки 2 м, а также потолки должны иметь водостойкое покрытие. Полы должны быть влагостойкими с нескользкой поверхностью.

529. В световых проемах санитарно-бытовых помещений предусматривают открывающиеся фрамуги или форточки для проветривания.

Окна в туалетах, душевых, комнатах личной гигиены женщин остекляются непрозрачными стеклами или окрашиваются белой масляной краской.

530. Для хранения средств индивидуальной защиты, выданных работникам в пользование, предусматриваются специальные помещения (гардеробные).

Число отделений в шкафах должно быть равно списочной численности работников в двух смежных сменах. Число крючков вешалок для домашней и специальной одежды должно соответствовать количеству одежды.

При списочной численности работающих в организации до 50 человек допускается предусматривать общие гардеробные для всех групп производственных процессов.

531. Число душевых, умывальников и специальных бытовых устройств рассчитывают по численности работников в смене или части этой смены, одновременно оканчивающих работу.

532. В душевых кабинах применяются резиновые либо пластиковые коврики с нескользкой поверхностью, которые подлежат регулярной дезинфекции в порядке и сроки, установленные органами государственного санитарного надзора.

533. В душевых и уборных при трех санитарно-технических приборах и более, а также в бытовых помещениях, расположенных в подвале, предусматривают вытяжную вентиляцию с механическим побуждением.

534. Санитарно-бытовые помещения обеспечиваются водой. При отсутствии возможности подключения к центральному водоснабжению оценка пригодности источника хозяйственно-питьевого водоснабжения производится на основе заключения органов государственного санитарного надзора.

535. При отсутствии канализации (например, строительные площадки) спуск сточных вод и их очистка в каждом случае согласовываются с местными органами государственного санитарного надзора.

При обеспечении санитарно-бытовых помещений водой из централизованного водопровода устройство канализации обязательно.

536. При умывальниках должны иметься в достаточном количестве смывающие средства, регулярно сменяемые полотенца или воздушные осушители рук.

Для предварительной обработки рук работников, занятых на работах со свинцом или сплавами, содержащими свинец, в умывальниках предусматриваются емкости с 1%-м раствором уксусной кислоты.

537. При производственных процессах, связанных с работой стоя или вибрацией, передающейся на ноги, предусматриваются ножные ванны, которые размещают в умывальных или гардеробных из расчета 40 человек на одну установку площадью 1,5 м².

538. Помещения для обогрева работников устраиваются максимально приближенными к рабочим местам. В помещении для обогрева предусматривают установки контактного, конвекционного или лучистого обогрева для согревания работников, калориферные установки для 10–15-минутного подсушивания рукавиц, условия приема горячего чая или кофе (наличие титана или кипятильника).

Помещения для обогрева работников в случае необходимости используются для кратковременного их отдыха при неблагоприятных метеорологических условиях в летнее и переходное время года или перерывах в работе по техническим причинам.

539. Курительные помещения оборудуются вытяжной вентиляцией и урнами.

540. Прием пищи разрешается только в специально отведенных для этого помещениях, оборудованных в соответствии с санитарными требованиями.

541. Все санитарно-бытовые помещения должны содержаться в исправном состоянии и чистоте.

Гардеробные, душевые, туалетные и другие санитарно-бытовые помещения и санитарно-технические устройства после окончания смены подвергаются влажной уборке и дезинфекции с применением 3%-го раствора хлорной извести или других дезинфицирующих средств, разрешенных к применению органами государственного санитарного надзора.

Желоба, каналы, трапы, писсуары и унитазы в туалетах после окончания смены очищаются и промываются. Полы в туалетах должны содержаться в сухом состоянии.

542. Эксплуатация и ремонт систем водоснабжения и канализации осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.006-75 «Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности», утвержденного постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 августа 1975 г. № 2152, Правил по охране труда при эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей, утвержденных постановлением Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 апреля 2002 г. № 11/55 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 60, 8/8110).

Глава 23

ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

543. Выдача работникам средств индивидуальной защиты производится в соответствии с Правилами обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527).

544. Выдаваемые работникам специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать условиям работы и обеспечивать безопасность труда.

Средства индивидуальной защиты должны отвечать требованиям государственных стандартов и технических условий на средства индивидуальной защиты конкретного вида.

545. Работники, получившие средства индивидуальной защиты, должны быть проинструктированы о порядке пользования и ухода за ними.

546. Средства индивидуальной защиты приводятся в готовность до начала рабочего процесса. Работники без необходимых средств индивидуальной защиты или с неисправными средствами индивидуальной защиты к работе не допускаются.

547. Работники обязаны правильно использовать предоставленные в их распоряжение специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности – сообщать об этом непосредственному руководителю.

548. Наниматель обеспечивает химическую чистку, стирку, ремонт, а на работах, связанных со значительной запыленностью и воздействием ядовитых или токсичных веществ, кроме того, обеспыливание, дегазацию, дезактивацию, обезвреживание специальной одежды и других средств индивидуальной защиты в сроки, устанавливаемые с учетом производственных условий по согласованию с профсоюзом и территориальными органами государственного санитарного надзора.

549. Наниматель обязан заменить или отремонтировать средства индивидуальной защиты, пришедшие в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работника.

550. Средства индивидуальной защиты подвергаются периодически контрольным осмотрам и испытаниям в установленном порядке.

551. Работники обеспечиваются смывающими и обезвреживающими средствами в соответствии с Правилами обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 27 апреля 2000 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 51, 8/3484).

Приложение 1
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

(наименование организации, структурного подразделения)

**НАРЯД-ДОПУСК № _____
на производство работ повышенной опасности**

Выдан « ____ » _____ 200_ г.

Действителен до « ____ » _____ 200_ г.

1. Руководителю работ _____
(должность, фамилия, имя, отчество)

2. На выполнение работ _____
(наименование работ, место, условия их выполнения)

3. Опасные производственные факторы, которые действуют или могут возникнуть независимо от выполняемой работы в местах ее производства: _____

4. До начала производства работ необходимо выполнить следующие мероприятия:

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель
1	2	3	4

Начало работ в ____ ч ____ мин _____
(дата)

Окончание работ в ____ ч ____ мин _____
(дата)

5. В процессе производства работ необходимо выполнить следующие мероприятия:

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный исполнитель
1	2	3	4

6. Состав исполнителей работ:

Фамилия, имя, отчество	Профессия, квалификационный разряд, группа по электробезопасности	С условиями работ ознакомил, целевой инструктаж провел	С условиями работ ознакомлен, инструктаж получил
1. 2. 3. и т.д.			

7. Наряд-допуск выдал _____
(уполномоченный приказом руководителя организации –

должность, фамилия, имя, отчество, подпись)

Наряд-допуск принял _____
(должность, фамилия, имя, отчество, подпись)

8. Письменное разрешение действующей (эксплуатирующей) организации на производство работ имеется.

Мероприятия по безопасности согласованы _____
(должность, фамилия, имя, отчество, подпись)

уполномоченного представителя действующего предприятия или эксплуатирующей организации)

9. Рабочие места и условия труда проверены. Мероприятия по безопасности производства, указанные в наряде-допуске, выполнены.

Разрешаю приступить к выполнению работ _____
(должность, фамилия, имя, отчество, подпись, дата)

10. Наряд-допуск продлен до _____
(дата, подпись лица, выдавшего наряд-допуск)

11. Работа выполнена в полном объеме. Материалы, инструмент, приспособления убраны. Люди выведены. Наряд-допуск закрыт.

Руководитель работ _____
(фамилия, имя, отчество, подпись, дата)

Лицо, выдавшее наряд-допуск, _____
(фамилия, имя, отчество, подпись, дата)

Примечания:

1. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах (первый – находится у лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у ответственного руководителя работ), при работах на территории действующей организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах (третий экземпляр выдается ответственному лицу действующей организации).

2. К наряду-допуску могут при необходимости прилагаться эскизы защитных устройств и приспособлений, схемы расстановки постов оцепления, установки знаков и плакатов безопасности и тому подобное.

3. При выполнении работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного разрешения организации – владельца этого сооружения или коммуникации.

4. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. При возникновении в процессе работ опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется.

Приложение 2
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

**АКТ-ДОПУСК
для производства работ на территории организации**

_____ (наименование организации)
Мы, нижеподписавшиеся: _____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество представителя специализированной организации)
составили настоящий акт-допуск и установили нижеследующее.
Организация выделяет специализированной организации _____
(наименование специализированной

_____ (наименование специализированной организации, ее структурного подразделения)
для производства работ участок _____
(наименование участка)

ограниченный координатами _____
(наименование осей, отметок и номер чертежа)

для производства на нем работ _____
(наименование работ, наименование, модель и инвентарный номер
оборудования и тому подобного)

под руководством _____
(должность, фамилия, инициалы руководителя работ от специализированной организации)

Начало работ в ____ ч ____ мин _____
(дата)

Окончание работ в ____ ч ____ мин _____
(дата)

До начала работ необходимо выполнить следующие мероприятия, обеспечивающие безопасность проведения работ:

Наименование мероприятия	Срок исполнения	Фамилия, инициалы и должность исполнителя	Отметка об исполнении

Представитель организации _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)
_____ (дата)

Представитель специализированной организации _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)
_____ (дата)

Приложение 3
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Предельно допустимые величины подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет

Возраст подростков, лет	Подъем и перемещение груза вручную в течение смены, кг		Суммарная масса груза, поднимаемого и перемещаемого в течение смены, кг	
	постоянно, более 2 раз в час	при чередовании с другой работой до 2 раз в час	при подъеме с рабочей поверхности	при подъеме с пола
Подростки женского пола:				
14	3	4	180	90
15	4	5	200	100
16	5	7	400	200
17	6	8	500	250
Подростки мужского пола:				
14	6	10	400	200
15	7	12	500	250
16	10	16	900	450
17	12	18	1400	700

Примечания:

1. В массу поднимаемого и перемещаемого груза включается масса тары и упаковки; при перемещении грузов на тележках или в контейнерах прилагаемое усилие не должно превышать максимально допустимый груз подъема и перемещения вручную в соответствии с возрастом.

2. Переноска и передвижение тяжестей подростками допускается в тех случаях, когда они непосредственно связаны с выполняемой постоянной профессиональной работой и отнимает не более 1/3 рабочего времени.

3. Расстояние, на которое перемещается груз вручную, не должно превышать 5 м; высота подъема груза с пола ограничивается 1 м, а с рабочей поверхности (стол и другое) – 0,5 м.

Приложение 4
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Расстояние по горизонтали от основания откоса выемки до ближайшей опоры машины, м

Глубина выемки, м	Грунт			
	песчаный	супесчаный	суглинистый	глинистый
1,0	1,5	1,25	1,00	1,00
2,0	3,0	2,40	2,00	1,50
3,0	4,0	3,60	3,25	1,75
4,0	5,0	4,40	4,00	3,00
5,0	6,0	5,30	4,75	3,50

Приложение 5
к Межотраслевым
общим правилам
по охране труда

Отношение крутизны откоса к глубине выемки

Виды грунтов	Крутизна откоса (отношение его высоты к заложению) при глубине выемки, м, не более		
	1,5	3,0	5,0
Насыпные неслежавшиеся	1 : 0,67	1 : 1	1 : 1,25
Песчаные	1 : 0,5	1 : 1	1 : 1
Супесь	1 : 0,25	1 : 0,67	1 : 0,85
Суглинок	1 : 0	1 : 0,5	1 : 0,75
Глина	1 : 0	1 : 0,25	1 : 0,5
Лессовые	1 : 0	1 : 0,5	1 : 0,5

Примечания:

1. При напластовании различных видов грунта крутизну откосов определяют по наименее устойчивому виду к обрушению откоса.

2. К неслежавшимся насыпным относятся грунты с давностью отсыпки до двух лет для песчаных, до пяти лет – для пылевато-глинистых грунтов.